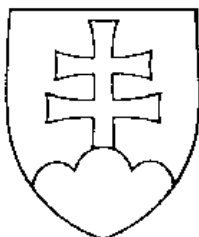




Číslo: 9966/77/2024-46551/2024/770620304/Z9

Žilina 16.12.2024

## ROZHODNUTIE



Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Žilina, odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „inšpekcia“), ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 32 ods. 1 písm. a) zákona NR SR č. 39/2013 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov (ďalej len „zákon o IPKZ“), podľa § 19 ods. 1 zákona o IPKZ, na základe vykonaného konania podľa zákona o IPKZ, podľa zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o správnom konaní“),

**vydáva zmenu**

### **i n t e g r o v a n é h o   p o v o l e n i a**

č. 4490/770620304/1092-Pt zo dňa 14.11.2006, na vykonávanie činnosti v prevádzke

### **„Výroba papiera – papierenský stroj č. 18“**

pre prevádzkovateľa

**Mondi SCP, a.s., Tatranská cesta 3, 034 17 Ružomberok, IČO: 31 637 051**

v znení jeho neskorších zmien č. 4390-16016/2008/Pat/770620304/Z1-Ú zo dňa 12.05.2008, č. 6650-30965/2008/Pat/770620304-Z2 zo dňa 01.10.2008, č. 5944-19612/2010/Rek/770620304/Z3 zo dňa 28. 06. 2010, č. 8348-31716/2010/Pat/770620304/Z4 zo dňa 03.11.2010, č. 5720-20232/2012/Rek/770620304/Z5 zo dňa 20.07.2012, č. 2091-7339/2014/Žer/770620304/Z6 zo dňa 06.03.2014 a č. 3083-12251/2014/Žer/ 770620304/Z7 zo dňa 23.04.2014, č. 273-8971/2017/Mar/770620304/Z8 zo dňa 29.03.2017 (ďalej len „integrované povolenie“), podľa § 3 ods. 1 a 2 zákona o IPKZ, ktorou

**mení celé znenie integrovaného povolenia nasledovne:**

## **I. Údaje o prevádzke**

### **A. Zaradenie prevádzky**

#### **1. Vymedzenie kategórie priemyselnej činnosti:**

a) Povoľovaná priemyselná činnosť podľa prílohy č. 1 k zákonu o IPKZ:

**6.1.b) Priemyselné podniky zamerané na výrobu papiera alebo lepenky s výrobnou kapacitou väčšou ako 20 t za deň.**

**NOSE-P: 105.07**

b) Ostatné priamo s tým spojené činnosti, ktoré majú technickú nadväznosť na činnosti vykonávané v tom istom mieste, ktoré môžu mať vplyv na znečisťovanie životného prostredia.

#### **2. Určenie kategórie zdroja znečisťovania ovzdušia:**

Prevádzka je v zmysle všeobecne záväzných právnych predpisov na úseku ochrany ovzdušia kategorizovaná ako veľký zdroj znečisťovania ovzdušia:

**4.36.1.** Výroba a zušľachťovanie papiera, lepenky s projektovaným výkonom  $\geq 20$  t za deň.

#### **3. Zoznam vykonávaných činností posudzovaných podľa zákona o odpadoch:**

- zhromažďovanie a triedenie odpadov vznikajúcich pri vlastnej činnosti v prevádzke (nebezpečné a ostatné odpady).

#### **4. Zoznam vykonávaných činností posudzovaných podľa vodného zákona:**

- zaobchádzanie so znečisťujúcimi látkami.

#### **5. Zaradenie do systému environmentálneho manažérstva:**

Certifikát systému environmentálneho manažérstva STN EN ISO 14 001 a certifikát ISO 18 001

#### **6. Názov rozhodnutia Európskej komisie o záveroch o najlepších dostupných technikách:**

Vykonávacie rozhodnutie Komisie z 26. septembra 2014, ktorým sa podľa smernice Európskeho parlamentu a rady 2010/75/EÚ stanovujú závery o najlepších dostupných technikách (BAT) pri výrobe buničiny, papiera a lepenky (ďalej len „BAT“).

Prevádzka bola povolená a uvedená do trvalého užívania:

Kolaudačné rozhodnutie č. SPŽP- 1165/2005 – TX3-VL zo dňa 15.07.2005, vydané Mestom Ružomberok v rámci Projektu IMPULSE – Rekonštrukcia papierenského stroja č.18.

#### **Povolenia a súhlasy vydané pre prevádzku „Výroba papiera – papierenský stroj č. 18“:**

##### **A. Podľa zákona o ovzduší:**

Súhlas na zmenu súboru technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke veľkého zdroja znečisťovania ovzdušia, podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 4. zákona o IPKZ, v súlade s § 17 ods. 1 písm. d) zákona o ovzduší. Podrobné podmienky súhlasu sú uvedené v časti A.5. tohto povolenia.

## B. Opis prevádzky a technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke

### 1. Charakteristika prevádzky

Umiestnenie prevádzky: kraj Žilinský, okres Ružomberok, v k.ú. dvoch obcí – Ružomberok a Lisková. V k.ú. Ružomberok je umiestnená na parcelách č. 7745, 7967, 7968/4, 7969/2, 7995, v k.ú. Lisková je umiestnená na parcelách č. 2586, 2641/3.

Prevádzka – „Výroba papiera – papierenský stroj č. 18“ je umiestnená v priemyselnej zóne vo východnom priemyselnom areáli mesta, v areáli spoločnosti MONDI SCP, a.s. Ružomberok (ďalej len „MSCP, a.s.“). Predmetná prevádzka je zo všetkých strán obklopená ostatnými prevádzkami spoločnosti MSCP, a.s.

Zameranie zariadenia: výroba bezdrevných grafických papierov (ofsetový, kopírovací ap.)

Dátum začatia činnosti prevádzky: rok 1991

Predpoklad ukončenia činnosti prevádzky: neuvažuje sa

Projektovaná kapacita prevádzky:

Tabuľka č. 1

Sortiment	Plošná hmotnosť v g/cm <sup>2</sup>	Priemerná netto výroba papiera za prevíňovačom PS 18 v t/deň*
Bezdrevný grafický a baliaci papier	70 - 90	997 – 1 115

\*- priemerná netto výroba za prevíňovačom PS 18 bude vypočítavaná zo skutočnej mesačnej netto výroby za prevíňovačom PS 18 (hmotnosť skutočne odvážených materských kotúčov) delenej počtom skutočne odpracovaných výrobných dní v príslušnom mesiaci, t.j. dní, kedy bola výroba väčšia ako 0. Priemerná netto výroba za prevíňovačom PS 18 v t/deň pre iné reálne plošné hmotnosti bude vypočítavaná z lineárnej závislosti - regresie hodnôt uvedených v tabuľke „skutočná kapacita prevádzky“ (zmena plošnej hmotnosti o  $\pm 1$  g/m<sup>2</sup> predstavuje  $\pm 17$  t/deň)

Prevádzkovaná doba: 24 hod/deň

### 2. Opis prevádzky a technologických zariadení

Členenie prevádzky na stavebné objekty (ďalej len „SO“):

Tabuľka č. 2

Katastrálne územie Ružomberok			
Číslo parcely	Súpisné číslo	Číslo SO	Názov SO
7995	5022	23.1a	Nádrže pri PS 18
7967	4512	23.1	Hala PS 18
7967	4512	23.2	Prípravňa chemikálií
7969/2	5248	23.2f	Linka suchého výmetu
7745	4527	23.41	Sklad údržby
7968/4	5249	2.3.1b	Prístavba administratíva PS 18 –
Katastrálne územie Lisková			
Číslo parcely	Súpisné číslo	Číslo SO	Názov SO

2586	1216	23.1	Hala PS 18 (čiastočne i na tomto pozemku)
2641/3	1230	23.1	Prístavba pre nový prevíňovač

Členenie prevádzky na prevádzkové súbory:

Tabuľka č. 3

SO	STAVEBNÉ OBJEKTY	PS	PREVÁDZKOVÉ SÚBORY
23.1	Hala papierenského stroja č. 18	8010	Papierenský stroj PS 18
		8333	Príprava látky ( nádrže, miešadlá, mlyny, polydisk )
		8363	Konštantná časť (nádrže, čerpadlá, uzolníky, vody,...)
		8402	Nátok látky
		8408	Sitová časť
		8414	Lisová časť
		8416	Sušiacia časť( bez parokondenzu )
		8426	Natierací lis -Speed Sizer
		8440	Hladiaca stolica – Kalandar
		8446	Navíjacie zariadenie - Poperoller
		8461	Vákuové zariadenie
		8463	Vzduchotechnické zariadenia a klimatizácia
		8465	Parokondenzačný systém
		8474	Centrálne olejové mazanie
		8511	Nový prevíňovač
		8512	Veľký prevíňovač
		8655	Kompresory a tlakový vzduch PS 18
		8675	Zariadenie laboratórií
		8680	Zariadenie dielní
		8700	Automatizácia a riadiace systémy(DCS,QCS...)
		8762	Elektro rozvodne a tyristorovne PS 18
		8811	Žeriavy a výťahy a zdvíhacie zariadenia PS 18
		8815	Sprinklerové zariadenia
		8860	Osvetlenie a zásuvkové rozvody
		8920	Vysokozdvížné vozíky PS 18
23.2	Prípravňa chemikálií	8610	Príprava chemikálií
		8611	Linka kationického škrobu (KŠ)
		8612	Linka na prípravu antistatika ( NaCl)
		8613	Linka OZP (Optický zjasňovací prostriedok)
		8614	Linka na retenčný prostriedok 1
		8615	Linka na retenčný prostriedok 2
		8616	Linka na glejido do hmoty
		8617	Linka dávkovania nuancovacích farbív
		8618	Linka dávkovania
		8619	Linka pre povrchový škrob a servisná stanica
		8620	Linka pre retenčný prostriedok 3
		8621	Linka pre protislizové prostriedky

		8622	Linka pre povrchové glejidló
		8622	Linka pre odpeňovač
23.1a	Prístavba pre zásobné nádrže		Nádrže pri PS 18

**Vstupy:**1. suroviny

Vlastná bielená sulfátová listnáčová a nakupovaná bielená sulfátová ihličnanová buničina

Vlastný výmet

Plnidlo

Glejidló do hmoty

Škrob do hmoty

Povrchový škrob

Povrchové glejidló

Retenčné prostriedky

Optické zjasňovacie prostriedky

Nuancovacie farbivá

Antistatický prostriedok – chlorid sodný

2. pomocné materiály

Stabilizátor tvrdosti vody

Protislizové prostriedky

Enzým na úpravu povrchového škrobu

Čistiace prostriedky

Spotrebný materiál - oblečenie (odvodňovacie sitá, plstence, sušiacie sitá, belt), škrabáky, onoženia, filtračné vložky, ostatné pomocné prostriedky - zavádzacie laná, natieracie čepele, tyčky a lôžka, dutinky, zátky do dutiniek, lepiace pásky, bukové klíny, párače,

Mazacie a hydraulické oleje

Čerstvá voda

Flokulant

Prostriedky na pranie sít a plstí – Čistiace prostriedky

Odpeňovač

3. ďalšie látky

Mazivá

Odmašťovací prostriedok

4. energie:

Elektrická energia

Para

Tlakový vzduch

Teplo

**Výstupy:**1. výrobky:

- ofsetový, kopírovací papier, emballage (baliaci) papier, písací papier

2. odpady:

- prevádzkovateľ je pôvodca odpadov, uvedených v časti D. integrovaného povolenia

## **Postup výroby**

Technologický postup výroby sa skladá z týchto hlavných častí:

- a) Príprava vláknitej suroviny a pomocných surovín
- b) Príprava hotovej látky
- c) Odvodnenie papieroviny na site a vytvorenie papier. listu
- d) Lisovanie
- e) Sušenie a povrchové zušľachtenie
- f) Hladenie na strojnóm kalandri
- g) Navíjanie papiera na tambory
- h) Prevíjanie – pozdĺžne rezanie papiera na kotúče

### **a) Príprava vláknitej suroviny a pomocných surovín**

Pre výrobu papierov na PS 18 sa používajú ako hlavné suroviny nakupovaná bielená sulfátová ihličnanová buničina a vlastná bielená sulfátová listnáčová buničina, ktoré sú dodávané vo forme vodolátky o požadovanej hustote do 4 nadzemných jednoplášťových zásobných nádrží na hustú látku z nehrdzavejúcej ocele s tlakovým hladinomerom o objeme každá po 500 m<sup>3</sup> ( 1 na listnáčovú a 1 na ihličnanovú buničinu), odkiaľ sa po zregulovaní hustoty čerpadlami dopravujú k diskovému rafinérovi, na ktorých sa mechanicky (fibriláciou) upravujú na požadované parametre. Po vymletí sa buničiny (každá osobitne) zhromažďujú vo 2 nadzemných jednoplášťových zásobných nádržiach z nehrdzavejúcej ocele - medzinádržiach na vymletú látku o objeme 2 x 100 m<sup>3</sup>, z ktorých sa čerpadlami dávkujú do rýchlomiešača – zmiešavacej nádržky z nehrdzavejúcej ocele, v ktorej cirkuluje cca 13 m<sup>3</sup> /min komponentov pridávaných do papieroviny. Do rýchlomiešača je privádzaný aj výmet, ktorý vzniká pri výrobnom procese a zachytené vlákna, získavané z vodného systému PS na diskovom filtri - polydisku.

Pomocné suroviny - plnidlo, retenčné prostriedky, glejidló do hmoty, nuancovacie farbivo, optický zjasňovací prostriedok, sa dávkujú po úprave na aplikačnú formu na príslušné miesto v technologickom procese. Škrob do hmoty a povrchový škrob sa pripravujú varením v prípravni chemikálií a dávkujú sa na príslušné miesto v technologickom procese.

### **b) Príprava hotovej látky ( konštantná časť PS)**

Príprava hotovej látky pozostáva vo vytvorení vodolátky, ktorá svojím zložením vláknitej suroviny a pomocných surovín musí zodpovedať zloženiu vyrábaných papierov. Do rýchlomiešača sa pridá k vláknitým surovinám plnidlo (hrubé dávkovanie), ktoré prichádza v toku zachytených vlákien z polydisku. V zmiešavacej nadzemnej jednoplášťovej nádrži z nehrdzavejúcej ocele o objeme 1 x 100 m<sup>3</sup> sa jednotlivé zložky intenzívne premiešajú. K látke sa pridá prvá časť - optický zjasňovací prostriedok (ďalej len „OZP“) a škrob do hmoty, zreguluje sa jej konzistencia a prečerpá sa do nadzemnej jednoplášťovej strojnej nádrže z nehrdzavejúcej ocele o objeme 100 m<sup>3</sup>, ktorá slúži ako zásobná nádrž pre PS 18.

Za strojovou nádržou sa k látke pridá druhá časť OZP, látka sa zriedi na požadovanú koncentráciu podsitovou vodou, pridá sa plnidlo (jemné dávkovanie) a látka sa dopraví k dekulátoru, v ktorom sa vyčistí a odvdzušní. Vyčistená a odvdzušnená látka s glejidlom do hmoty retenčnými prostriedkami a nuancovacími farbami ide cez triediče do nátokovej skrine.

### **c) Odvodnenie papieroviny na site a vytvorenie papierového listu.**

Vytvorenie papierového listu prebieha na sitovej časti s duoformerom TQ-h. Papierovina vyteká z nátokovej skrine cez štrbinový otvor, zakončený regulovateľnými perami, na nekonečné sito. Používajú sa syntetické odvodňovacie sitá. Rýchlosť výtoku papieroviny sa reguluje celkovým tlakom v nátokovej skrini. Profil je regulovaný cez QCS. Odvodnením papieroviny na site vznikne papierový list. K odvodneniu papieroviny napomáhajú tieto prvky: formovací valec, formovacia

sacia skriňa s 4 lištami, mokrá sacia skriňa, oddelovacia sacia skriňa, ploché sacie skrine, sitový sací valec, vysokovákuová sacia skriňa. Horné sito s odvodňovacími prvkami smerom nahor – sacia skriňa horného sita (Skimmer komora) napomáha k zníženiu dvojstrannosti papiera. Papier zo sitovej časti odchádza so sušinou min. 23 %.

d) Lisovanie

Papierový list prechádza zo sitovej časti do lisovej bez voľného ťahu pomocou snímacej (pickup) plste a vákua. Lisová časť pozostáva z jedného Mono-Nipcoflex lisu. V lisovej časti PS 18 sa dosiahne sušina papiera min. 48%.

e) Sušenie a povrchové zušľachtenie

Mechanicky odvodnený papier sa zbaví prebytočnej vody sušením na konečnú sušinu 94,6-96 % v sušiackej časti PS 18, pozostávajúcej zo sušiacich valcov rozdelených do skupín. Sušiacie valce sú vyhrievané parou alebo použitou brýdovou parou. Papierový pás vedený po obvode sušiacich valcov, je k ich povrchu pritláčaný sušiacimi sitami. Dochádza k odparovaniu vody do okolitého priestoru pod krytom sušiackej časti. Vzduch presýtený vodnými parami sa spod krytu odsáva cez rekuperáciu tepla do ovzdušia. Zohriaty suchý vzduch sa vháňa späť pod kryt sušiackej časti. Medzi 7. a 8. sušiacou skupinou sa nachádza zariadenie na povrchové zušľachtenie papiera Speed-Sizer. Zariadenie pozostáva z dvoch pogumovaných valcov, medzi ktorými prechádza papierový pás. Na valce sa pomocou PC – rolflexu (tyčiek) nanáša vopred určené množstvo náterovej zmesi, ktoré sa pri styku s papierom preniesie na jeho povrch. Ako náterová zmes sa používa enzymaticky upravený natívny povrchový škrob s prídavkom OZP, povrchového glejidla a antistatika. Papier sa dosušuje v dosušacej časti na konečnú sušinu 94.6 - 96 % .

f) Hladenie na strojom kalandri (hladiacej stolici)

Účelom kalandrovania je zvýšenie hladkosti papiera z dôvodu lepšej potlačiteľnosti grafických papierov a zrovnomenenie profilu hrúbky papiera. Kalandier pozostáva z dvoch valcov. Spodný valec Nipcorect s nastaviteľnými zónami prítlaku. Vrchný, tzv. ekvitermický vyhrievaný teplou vodou s reguláciou vyrovnávania teploty. Lineárny tlak sa pohybuje v rozmedzí 10 - 75 kN/m.

g) Navíjanie papiera

Papier sa po prechode kalandrom navíja na tambory. Navíjačka pozostáva z chladeného nosného valca so špirálovou drážkou, páky predbežného navíjania, prítlačnej páky s pomocnou brzdou, brzdy na hotové tambory a automatickej váhy. Prítlačné páky zabezpečujú rovnomerný prítlak k nosnému valcu a tým aj rovnomerný návin papiera. Maximálny priemer navinutej tambory je 280 cm.

h) Prevíjanie, úprava papiera

Celá produkcia PS 18 sa musí prevíjať na menšie kotúče. Na prevíjanie slúži rezačka kotúčov. Pozostáva z odvíjacieho zariadenia s brzdou, vodiacich, rozpínacích, nosných valcov a prítlačného valca. Rezačka môže rezať naraz max. 10 kotúčov priemeru od 800 do 1 500 mm a šírky od 200 do 2 160 mm. Rezačka je vybavená automatickým nastavovaním nožov. Časť kotúčov je vyrábaná ako hotový výrobok a po zabalení ide do skladu. Ostatné kotúče idú na ďalšie spracovanie do úpravne papiera.

Dodávka surovín

Výroba na PS 18 je integrovaná s prevádzkami v predmetnej lokalite.

MSCP a.s. - Výroba buničiny a obslužné činnosti, ktorá dodáva :

- buničinu vo vodolátke ( i prípadné rozvláknené nakupované buničiny)
- paru a elektrickú energiu

- tlakový vzduch (v prípade poruchy alebo nedostatku vlastnej výroby)
- priemyselnú a pitnú vodu
- zabezpečuje čistenie odpadových vôd ( splaškové, vody z povrchového odtoku a priemyselné) - zabezpečuje činnosti spojené so zhromažďovaním a likvidáciou odpadov

Spoločnosť „Specialty Minerals Slovakia, a.s. Ružomberok“ (v areáli MSCP a.s.) vyrába a dodáva plnidlo do papiera – zrážaný uhličitan vápenatý (PCC), ktorý je vyrábaný karbonatáciou vápna pomocou CO<sub>2</sub> obsiahnutého v dymových plynch pece na vápno Regenerácie. Do prevádzky PS18 je PCC dopravovaný potrubím vo forme vodnej suspenzie s koncentráciou 20 %.

#### Objekty a zariadenia v prevádzke slúžiace na zabezpečenie dodávok a rozvodov elektrickej energie a transformovanie elektrickej energie:

Dva transformátory - T4 a T22, z ktorých je PS 18 zásobovaný elektrickou energiou sú vo vlastníctve OJ Regenerácia a Energie. Táto prevádzka zabezpečuje aj ich údržbu.

#### Ochrana ovzdušia

Z hľadiska emisií látok do ovzdušia, je možné konštatovať, že okrem odparenej vody zo sušiackej časti obsahujúcej malé množstvo prchavých organických zlúčenín a tuhých znečisťujúcich látok zo škrobového hospodárstva prevádzka nezaťažuje vo významnejšej miere životné prostredie.

Prevádzka má tieto zdroje znečisťovania ovzdušia:

Škrobové hospodárstvo :

- silo na kationický škrob odprášené odvdzušňovacím filtrom typu FMZK 25,
- silo na povrchový škrob odprášené odvdzušňovacím filtrom typu FMZK 25.

#### Zariadenia na obmedzovanie emisií do ovzdušia:

Technologické zariadenie tzv. pomocných papierenských prostriedkov pozostáva z linky škrobu do hmoty. Súčasťou linky je silo o objeme 150 m<sup>3</sup> a odvdzušňovací filter typu FMZK 25, výrobca DISA Dánsko s garantovanou výstupnou koncentráciou 5 mg/ m<sup>3</sup>. TZL sú odvádzané do výduchu o výške 19 m.

Linka povrchového škrobu je vybavená silom o objeme 1 000 m<sup>3</sup> a odvdzušňovacím filtrom typu FMZK 25, výrobca DISA Dánsko s garantovanou výstupnou koncentráciou 5 mg/ m<sup>3</sup>. TZL sú odvádzané do výduchu o výške 28 m. Obidve zariadenia sú len občasnými zdrojmi – len pri stáčaní cisterny. Filter na silo na kationický škrob je v činnosti cca 90 hod/rok, filter na silo na povrchový škrob je v činnosti cca 450 hod/rok.

Povolený hmotnostný tok pre silo na kationický škrob je 9,2 kg/hod, skutočný hmotnostný tok nameraný pri poslednom meraní v roku 2004 bol 0,002 kg/hod.

Povolený hmotnostný tok pre silo na povrchový škrob je 37,8 kg/hod, skutočný hmotnostný tok nameraný pri poslednom meraní v roku 2004 bol 0,002 kg/hod.

#### Skladové hospodárstvo

##### Skladovacie nádrže na suroviny:

Tabuľka č. 4

Prípravňa látky	Objem nádrže v m <sup>3</sup>	Popis skladovacích zásobníkov
Nádrž na ihličnanovú buničinu	500	Zásobník pre sulfátovú ihličnanovú buničinu asi 4,5 % hustoty. Zásobník valcovitého tvaru, stojatý, z nehrdzavejúcej ocele, zváraný, vonkajšia izolácia.



Nádrž na listnáčovú buničinu	500	Zásobník pre sulfátovú listnáčovú buničinu je valcovitého tvaru, stojatý, z nehrdzavejúcej ocele, zváraný, vonkajšia izolácia.
Nádrž na výmet	500	Zásobník pre výmet. Zásobník je valcovitého tvaru, stojatý, z nehrdzavejúcej ocele, zváraný, vonkajšia izolácia.
Nádrž na výmet	500	Zásobník pre výmet. Zásobník valcovitého tvaru, stojatý, z nehrdzavejúcej ocele, zváraný, vonkajšia izolácia.
Medzinádrž	100	Zásobník na vymletú ihličnanovú buničinu je valcovitého tvaru, stojatý, z nehrdzavejúcej ocele. Propeler z umelej hmoty (polyamidu). Pohon plochým remeňom.
Medzinádrž	100	Zásobník na vymletú listnáčovú buničinu – vodolátku je valcovitého tvaru, stojatý, z nehrdzavejúcej ocele, s prídavným zariadením – príslušenstvom, zváraný, s výstužou z ocele.
Nádrž na odfiltrovanú dobrú látku z polydisku	15	Zásobník je z nehrdzavejúcej a kyselinovzdornej ocele, valcovitého tvaru, stojatý, zváraný - opatrený potrebnými prípojkami z ocele.
Nádrž na kalný, číry a superčíry filtrát	130	Zásobník z nehrdzavejúcej kyselinovzdornej ocele, všetky prípoje a výstuže tiež. Prepážkou predelený na časť pre kalný filtrát a pre číry filtrát. Vtok upravený tak, aby potrubie bolo zahŕtené pre vytvorenie vodného stĺpca (na vytvorenie vákua pre polydisk).
Nádrž na výmet (ako medzinádrž z rozvlákňovačov)	1000	Zásobník z nehrdzavejúcej ocele, valcovitého tvaru, stojatý, zváraný, z nehrdzavejúcej ocele.
Veža na výmet	1000	Nádrž na zachytenie výmetu z rozvlákňovačov. Nádrž zváraná, valcovitého tvaru, stojatá na spodku kónická, vyrobená z nehrdzavejúcej ocele. Potrebné prípoje z ocele. Plášť nádrže zvonku izolovaný.
Nádrž na mokrý výmet (gaučová jama)	120	Nádrž na rozvláknenie úlomkov zo sita. Nádrž je z nehrdzavejúcej ocele s potrebnými prípojkami tiež z ocele, opatrená 2 miešadlami.
Nádrž na výmet z lisov (lisový rozvlákňovač)	35	Nádrž na rozvláknenie odpadu z lisov. Nádrž rozvlákňovača a výstuže sú pozvárané z nehrdzavejúcej ocele.
Nádrž na suchý výmet (rozvlákňovač pod SSZ)	45	Nádrž na rozvláknenie odpadu pri Speed-sizeri (SZ). Nádrž z nehrdzavejúcej ocele.
Nádrž na suchý výmet	2000	Nádrž na zachytenie výmetu z rozvlákňovačov. Nádrž zváraná, valcovitého tvaru, stojatá na spodku kónická, vyrobená z nehrdzavejúcej ocele. Plášť nádrže zvonku izolovaný.

Nádrž na výmet koncovej časti (rozvlákňovač pod pope navijákom )	45	Nádrž na rozvláknenie odpadu na koncovej časti stroja. Nádrž z nehrdzavejúcej ocele.
Zberná nádrž na vodu	1,5	Zberná nádrž z vákuového systému dekulátora. Nádrž z nehrdzavejúcej ocele, zváraná, prípoje a výstuž z ocele.
Nádrž na podsitovú vodu	30	Zásobník podsitovej vody na riedenie papieroviny. Nádrž z nehrdzavejúcej ocele, zváraná, s polprepážkou. Prípoje a výstuže z ocele. Nádrž je zakrytá a vybavená prepacom.
Nádrž na podsitovú vodu II.	50	Zberná nádrž vôd pre diskový filter. Valcovitá nádrž z nehrdzavejúcej ocele, zváraná, s prípojmami a výstužou z ocele.
Nádrže na výpluvy	5	Nádrže z nehrdzavejúcej ocele, zvárané, s prípojmami a výstužou z ocele. Nádrže na výpluvy z III. a IV. stupňa triedenia slúžia ako zásobníky pre IV. a V. stupeň triedenia. Nádrž na výpluvy z primárneho tlakového uzolníka slúži ako zásobník pre sekundárny tlakový triedič.
Nádrž na lisovú spätnú vodu	6	Nádrž na zachytávanie vody z lisovej časti, z nehrdzavejúcej ocele, zváraná, s prípojmami a výstužou z ocele.
Nádrž na výpluvy	2	Nádrž na zachytávanie výpluvov zo sekundárneho tlakového uzolníka, zásobník pre minitriedič. Zváraná nádrž z nehrdzavejúcej ocele.
Nádrž na teplú vodu	20	Zásobník teplej vody pre prevádzkové potreby. Uzavretá nádrž valcovitého tvaru, ležatá, zváraná z nehrdzavejúcej ocele. Prípoje a výstuže z ocele.
Nádrž na ostrekovú vodu	10	Zásobník ostrekovej vody pre striekacie rúry. Valcovitá nádrž, zváraná, z nehrdzavejúcej ocele. Výstuže a prípoje z ocele.
Nádrž na chladiacu vodu	5	Zberná nádrž chladiacich vôd. Nádrž zváraná, z nehrdzavejúcej ocele. Prípoje a výstuž z ocele.
Nádrž na čerstvú vodu	200	Zásobník čerstvej vody pre prevádzkové potreby. Nádrž tvaru ako 3 spojené valce, zváraná, z nehrdzavejúcej ocele. Prípoje a výstuže sú z ocele.
Nádrž na riediacu vodu	12	Výšková nádrž na riediacu vodu pre potreby regulácie konzistencie až po strojnú nádrž. Valcovitá, ležatá, zváraná, z nehrdzavejúcej ocele. Prípoje a výstuž z ocele.
Veža na vratnú vodu	1200	Hlavný zásobník vody pre zahŕtenie systému. Výšková nádrž valcovitého tvaru, v dolnej časti kónicky zúžená, zváraná, z nehrdzavejúcej ocele, s vonkajšou izoláciou. Prípoje a výstuž z ocele.

Veža na vratnú vodu	2 000	Hlavný zásobník vody pre zahlienie systému. Výšková nádrž valcovitého tvaru, v dolnej časti kónicky zúžená, zváraná, z nehrdzavejúcej ocele, s vonkajšou izoláciou. Prípoje a výstuže z ocele.
Odlučovač vody	5	Vyrobený z nehrdzavejúcej ocele, zváraný, prípoje z ocele. Slúži na oddelenie vody od vzduchu vo vákuovom systéme.
Nádrž na spätnú vodu z duoformera	10	Zváraná, z nehrdzavejúcej ocele, potrebné prípoje z ocele.
Medzinádrže vákuového zariadenia	3	Medzinádrže v cirkulačnom okruhu vákuového systému. Zvárané, z nehrdzavejúcej ocele s príslušnými prípojami z ocele.

### Skladovanie znečisťujúcich látok

Príručný sklad ropných látok – v miestnosti centrálného mazania na prízemí v hale papierenského stroja. Podlahu miestnosti (4 x 15 m) tvorí záchytná vaňa, vybavená nepriepustnou podlahou so soklom do výšky 60 cm, na vrchu je umiestnená roštová podlaha. Dno a sokel záchytnéj vane sú opatrené izoláciou voči ropným látkam – dvojzložková epoxidová živica INDUFLOOR-IB 3355. Objem záchytnéj vane je 40 m<sup>3</sup>. Dno vane je spádované do dvoch menších zberných nádrží, odkiaľ sa v prípade úniku odčerpá olej. Na roštovej podlahe v pravej polovici miestnosti sú umiestnené 2 nádrže centrálného mazania o objeme 24 m<sup>3</sup> oleja. Ľavú polovicu miestnosti tvorí príručný sklad horľavín.

V prípravni chemikálií na kóte 7 sú na skladovacej ploche skladované chemikálie v IBC nádržiach a big-bagoch. Táto plocha je odkanalizovaná do papierenskej kanalizácie PS18.

### Manipulačné plochy:

Tabuľka č. 5

ZL	plocha [m <sup>2</sup> ]	účel použitia	ovplyvnené vodami z povrchových odtokov	protihavarijné zabezpečenie (havarijná)	spôsob odvádzania vôd z povrchových odtokov	čistenie vôd z povrchových odtokov	stavebná úprava plochy
OZP+ Glejido do hmoty+ povrchové glejido+ retenčné prostr.	200	stáčanie	zastrešená	20 m <sup>3</sup> záchytná nádrž	-	-	Betón
Škrob povrchový +škrob do hmoty	200	stáčanie	nezastrešená	-	do papierenskej kanalizácie	-	Betón

Manipulačná plocha pre dávkovanie OZP + glejido do hmoty + povrchové glejido + retenčné prostriedky sa vykonáva na manipulačnej ploche, ktorej prevádzkovateľom je MSCP, a.s. Manipulačná plocha o veľkosti 200 m<sup>2</sup> je zastrešená, betónová, spevnená, havarijne zabezpečená – vyspádovaná so záchytnou vanou objemu 20 m<sup>3</sup>. Záchytná nádrž je izolovaná ochrannou vrstvou BETOCRETE 406 (FM). Záchytná nádrž je opatrená náterom odolným voči chemikáliám

GEPOTECH-11/30. Na tejto manipulačnej ploche sa vykonáva stáčanie OZP + glejidlá do hmoty + retenčné prostriedky z automobilovej cisterny do skladovacích nádrží. Stáčanie povrchového glejidla (Fennosize S AGP) sa vzhľadom na nedostatok skladovacích nádrží vykonáva do IBC kontajnerov – 30 ks. Na PS18 je povrchové glejidlá dovážané autocisternou, ktorá sa stáča priamo do pripravených IBC kontajnerov cez nerezové potrubie. Tieto sú skladované v zadnej časti manipulačnej plochy v blízkosti záchytných vaní.

Manipulačná plocha pre škrob povrchový a škrob do hmoty (v práškovej forme) sa vykonáva na manipulačnej ploche, ktorej prevádzkovateľom je MSCP, a.s. Manipulačná plocha o veľkosti 200 m<sup>2</sup> je nezastrešená, betónová, spevnená.

Skladovacie nádrže na znečisťujúce látky:

Tabuľka č. 6

ZL	Objem nádrže (m <sup>3</sup> )	Umiestnenie	Materiál, z ktorého je nádrž zhotovená	Počet plášťov	Kontrola maximálnej hladiny v nádrži
Uhličitý vápenatý	1 000	nadzemná	Nehrdzavejúca oceľ	1	Tlakový hladinomer
Glejidlá do hmoty	30	nadzemná	Nehrdzavejúca oceľ	1	Tlakový hladinomer
Škrob povrchový	1 000	nadzemná (silo)	Nehrdzavejúca oceľ	1	Ultrazvukový hladinomer
Škrob povrchový	15	nadzemná	Nehrdzavejúca oceľ	1	Ultrazvukový hladinomer
Škrob do hmoty	150	nadzemná (silo)	Nehrdzavejúca oceľ	1	Ultrazvukový hladinomer
Retenčné prostriedky 1	3	Nadzemná (silo)	Nehrdzavejúca oceľ	1	Tlakový hladinomer
Retenčné prostriedky 2	44	nadzemná	Nehrdzavejúca oceľ	1	Tlakový hladinomer
Retenčné prostriedky 3	1,2	nadzemná	Plastový kontajner	1	Tlakový hladinomer
Optický zjasňovací prostriedok	50	nadzemná	Nehrdzavejúca oceľ	1	Tlakový hladinomer
Optický zjasňovací prostriedok	2 x 25 spojené nádoby	nadzemná	Nehrdzavejúca oceľ	1	Tlakový hladinomer
Nuancovacie farbivo – 2	1,2	nadzemná	Plastový kontajner	1	-
Nuancovacie farbivo – 1	1,2	nadzemná	Plastový kontajner	1	-

Protislizové prostriedky	2 x 1,0	nadzemná	Plastový kontajner	1	-
Odpeňovač	3 x 1,0	nadzemná	Plastový kontajner	1	-

Uhličitan vápenatý – v kvapalnej forme (20 % roztok) o objeme 1 000 m<sup>3</sup>. Jedná sa o zásobnú, nadzemnú, oceľovú nádrž kruhového prierezu.

Škrob povrchový – v práškovej forme o objeme 1 000 m<sup>3</sup>. Jedná sa o zásobnú, nadzemnú, oceľovú nádrž kruhového prierezu (silo) bez havarijnej vane. Prípadné úniky ZL sú zvedené do papierenskej kanalizácie PS18 a dotiaľ do MCHČOV PS18. Kontrola hladiny je zabezpečená ultrazvukovým hladinomerom.

Glejidlo do hmoty - 1 ks zásobnej nadzemnej, jednoplášťovej, oceľovej nádrže o objeme 30 m<sup>3</sup> a 1 ks IBC kontajner. Kontrola hladiny je zabezpečená tlakovým hladinomerom. Nádrž je umiestnená v havarijnej vani.

Škrob do hmoty – v práškovej forme - 1 ks zásobnej nadzemnej, jednoplášťovej, oceľovej nádrže o objeme 150 m<sup>3</sup> (silo). Kontrola hladiny je zabezpečená ultrazvukovým hladinomerom.

#### Retenčné prostriedky

- 1,2 m<sup>3</sup> nadzemná, jednoplášťová, oceľová nádrž. Kontrola hladiny je zabezpečená tlakovým hladinomerom. Prípadné úniky ZL sú zvedené so jímky na retenčné prostriedky.
- 44 m<sup>3</sup> nadzemná, jednoplášťová, oceľová nádrž. Kontrola hladiny je zabezpečená tlakovým hladinomerom. Nádrž je umiestnená v havarijnej vani, ktorá je spoločná aj pre nádrže na optické zjasň. prostriedky povrchové.
- 3 m<sup>3</sup> v práškovej forme, nadzemná, jednoplášťová, oceľová nádrž. Kontrola hladiny je zabezpečená tlakovým hladinomerom.

Optický zjasň. prostriedok – 50 m<sup>3</sup> zásobná, nadzemná, jednoplášťová, oceľová nádrž. Kontrola hladiny je zabezpečená tlakovým hladinomerom. Nádrž je umiestnená v havarijnej vani.

Optický zjasň. prostriedok na povrch – 2 x 25 m<sup>3</sup> zásobné, nadzemné, jednoplášťové, oceľové nádrže. Kontrola hladiny je zabezpečená tlakovým hladinomerom. Nádrže sú umiestnené v havarijnej vani, ktorá je spoločná aj pre nádrž na 44 m<sup>3</sup> retenčný prostriedok.

#### Prevádzkové nádrže na znečisťujúce látky:

Tabuľka č. 7

ZL	Objem nádrže v m <sup>3</sup>	umiestnenie	Materiál, z ktorého je nádrž zhotovená	Počet plášťov	Kontrola maximálnej hladiny v nádrži
Škrob povrchový	13	nadzemná	Nehrdzavejúca oceľ	1	Ultrazvukový hladinomer
Škrob povrchový	13	nadzemná	Nehrdzavejúca oceľ	1	Ultrazvukový hladinomer
Škrob povrchový	4	nadzemná	Nehrdzavejúca oceľ	1	Ultrazvukový hladinomer
Škrob povrchový	1,5	nadzemná	Nehrdzavejúca oceľ	1	Ultrazvukový hladinomer
Škrob povrchový	1,5	nadzemná	Nehrdzavejúca oceľ	1	Ultrazvukový hladinomer
Škrob kationický	20	nadzemná	Nehrdzavejúca oceľ	1	hladinomer

Optický zjasňovač	2	nadzemná	Nehrdzavejúca oceľ	1	Ultrazvukový hladinomer
Optický zjasňovač	2	nadzemná	Nehrdzavejúca oceľ	1	Ultrazvukový hladinomer
Chlorid sodný	4	nadzemná	Nehrdzavejúca oceľ	1	Ultrazvukový hladinomer
Chlorid sodný	3	nadzemná	Polyetylén	1	Ultrazvukový hladinomer
Retenčné prostriedky 1	2,0	nadzemná	Nehrdzavejúca oceľ	1	Tlakový hladinomer
Retenčné prostriedky 1	10	nadzemná	Nehrdzavejúca oceľ	1	Tlakový hladinomer
Retenčné prostriedky 2	2 x 6,0	nadzemné	Plastové	1	Tlakový hladinomer
Retenčné prostriedky 2	10	nadzemná	Plastové	1	Tlakový hladinomer
Retenčné prostriedky 3	5,0	nadzemná	Sklolaminát	1	Tlakový hladinomer
Olej – mazací prevodový	1 x 18	Nadzemná PS 18	Nehrdzavejúca oceľ	1	Elektrický RS
Olej-hydraulický	4	Nadzemná PS 18	Nehrdzavejúca oceľ	1	Elektrický RS
Olej hydraulický	0,25	Nadzemná PS 18	Nehrdzavejúca oceľ	1	Hladinoznak
Olej hydraulický	1	Nadzemná PS 18	Nehrdzavejúca oceľ	1	Hladinoznak
Olej hydraulický	0,8	Nadzemná PS 18	Nehrdzavejúca oceľ	1	Hladinoznak
Olej hydraulický mazací	13	Nadzemná PS 18	Nehrdzavejúca oceľ	1	Elektrický RS
Olej hydraulický	8	Nadzemná - kalander	Nehrdzavejúca oceľ	1	Elektrický RS
Olej hydraulický	0,88	Nadzemná - prevíňovač	Nehrdzavejúca oceľ	1	Hladinoznak
Olej hydraulický	1,5	Nadzemná - prevíňovač	Nehrdzavejúca oceľ	1	Hladinoznak
Olej hydraulický	1,45	Nadzemná – pope naviňovač	Nehrdzavejúca oceľ	1	Hladinoznak

Škrob povrchový

- 2 x 13 m<sup>3</sup> prevádzkové nadzemné, jednoplášťové, oceľové nádrže. Kontrola hladiny je zabezpečená ultrazvukovými hladinomeri. Nádrže sú umiestnené v spoločnej havarijnej vani.
- 15 m<sup>3</sup> malé silo pre práškový produkt, prevádzková, nadzemná, jednoplášťová oceľová nádrž – momentálne mimo prevádzky.

- 4 m<sup>3</sup> prevádzková, nadzemná, jednoplášťová oceľová nádrž. Kontrola hladiny je zabezpečená ultrazvukovým hladinomerom. Prípadné úniky ZL sú zvedené do papierenskej kanalizácie PS18 a dotiaľ do MCHČOV PS18.
- 2 x 1,5 m<sup>3</sup> prevádzkové, nadzemné, jednoplášťové oceľové nádrže. Kontrola hladiny je zabezpečená ultrazvukovými hladinomerami. Prípadné úniky ZL sú zvedené do papierenskej kanalizácie PS18 a dotiaľ do MCHČOV PS18.

Škrob kationický – 20 m<sup>3</sup> prevádzková nadzemná, jednoplášťová, oceľová nádrž. Kontrola hladiny je zabezpečená hladinomerom. Nádrž je umiestnená v havarijnej vani.

Optický zjasňovač – 2 x 2 m<sup>3</sup> prevádzkové nadzemné, jednoplášťové, oceľové nádrže. Kontrola hladiny je zabezpečená ultrazvukovými hladinomerami. Nádrže sú umiestnené v samostatných havarijných vaniach.

#### Chlorid sodný

- 4 m<sup>3</sup> prevádzková nadzemná, jednoplášťová, oceľová nádrž. Kontrola hladiny je zabezpečená ultrazvukovým hladinomerom. Nádrž je umiestnená v havarijnej vani.
- 3 m<sup>3</sup> prevádzková nadzemná, jednoplášťová, polyetylénová nádrž. Kontrola hladiny je zabezpečená ultrazvukovým hladinomerom. Nádrž je umiestnená v havarijnej vani.

#### Retenčné prostriedky

- 2 m<sup>3</sup> prevádzková nadzemná, jednoplášťová, oceľová nádrž. Kontrola hladiny je zabezpečená tlakovým hladinomerom. Nádrž je umiestnená v havarijnej vani.
- 2 x 6 m<sup>3</sup> prevádzkové nadzemné, jednoplášťové, plastové nádrže. Kontrola hladiny je zabezpečená tlakovými hladinomerami. Prípadné úniky ZL sú zvedené so jímky na retenčné prostriedky.
- 10 m<sup>3</sup> prevádzková nadzemná, jednoplášťová, plastová nádrž. Kontrola hladiny je zabezpečená tlakovým hladinomerom. Nádrž je umiestnená v havarijnej vani.
- 10 m<sup>3</sup> prevádzková nadzemná, jednoplášťová, oceľová nádrž. Kontrola hladiny je zabezpečená tlakovým hladinomerom. Nádrž je umiestnená v havarijnej vani.
- 5 m<sup>3</sup> prevádzková nadzemná, jednoplášťová, sklolaminátová nádrž. Kontrola hladiny je zabezpečená tlakovým hladinomerom. Nádrž je umiestnená v havarijnej vani.

### **Vodné hospodárstvo**

#### **Zásobovanie pitnou vodou**

Dodávka pitnej vody pre celý areál MSCP, a.s. Ružomberok je z verejného vodovodu.

#### **Zásobovanie vodou z povrchového toku**

Zdrojom vody na technologické účely je voda z povrchového toku Váh čerpaná v profile Jamborovho prahu. Pre zásobovanie celého areálu MSCP, a.s. Ružomberok slúži vodáreň MSCP, a.s. Ružomberok, ktorá zachytáva vodu z upraveného koryta Váhu na východnom okraji areálu, nad prítokom Štiavničanky. Rieka Váh má zaručený prietok v profile Lisková 10 m<sup>3</sup>.s<sup>-1</sup>. Odber vody z Váhu, prípravu a dodávky vody z povrchového toku zabezpečuje prevádzka „Energie a obslužné činnosti“ aj pre PS 18. Odber vody pre PS 18 nie je predmetom tohto integrovaného povolenia (riešené v IP pre prevádzku „Čistenie odpadových vôd v Spoločnej čistiarni odpadových vôd Ružomberok – Hrboltová privádzaných kanalizačným zberačom a v predčistiaciach zariadeniach v areáli Mondi SCP, a.s. Ružomberok“).

#### **Odkanalizovanie:**

Prevádzku čistiarní odpadových vôd zabezpečuje pre celý areál MSCP, a.s. „RE Energie“. V areáli MSCP, a.s., v ktorom je situovaná prevádzka PS 18 je vybudovaná delená kanalizačná sieť. Odpadové vody sú kanalizačným zberačom vedené na čistenie do Spoločnej čistiarne odpadových vôd Hrboltová (ďalej len „SČOV Hrboltová“).

Prevádzka PS 18 produkuje tieto odpadové vody :

- sociálne zariadenia ( splaškové vody),
- vody z povrchového odtoku – strechy a spevnené plochy,
- technologické – papierenské odpadové vody.

Papierenské odpadové vody vznikajúce na PS 18 sú odvádzané dvomi prúdmi:

Podstatná časť odpadových vôd je zhromažďovaná v dvoch zberných nádržiach odpadových vôd - jedna o objeme 400 m<sup>3</sup>, druhá na druhej strane linky PS18 o objeme 40 m<sup>3</sup>, odkiaľ sú prečerpávané 3 čerpadlami do papierenskej kanalizácie na MCHČOV PS 18, kde dochádza k mechanickému predčisteniu vôd. Na spoločnom výstupe z PS18 pred vstupom do MCHČOV PS18 je zároveň zabezpečený odber vzoriek za účelom stanovovania predpísaných parametrov a meranie prietoku odpadových vôd.

V prípadoch zvýšenej produkcie odpadových vôd (odstávky PS 18, čistenie PS 18, vypúšťanie nádrží a pod.) je menšia časť odpadových vôd odvádzaná do chemickej kanalizácie, ktorá je zaústená do mechanickej čistiarne odpadových vôd BU Vlákňitá linka. Množstvo týchto odpadových vôd je merané v mernom objekte pozostávajúcom z Parshallovho merného žlabu a ultrazvukovej sondy. Odber vzorky odpadovej vody sa vykonáva prostredníctvom vzorkovacieho zariadenia umiestneného v blízkosti merného objektu. Odber vzoriek odpadovej vody z PS18 v profile „AB - na vstupe do chemickej kanalizácie“ sa vykonáva, keď bude použitá ako by-pass v prípade odstavenia MČOV PS 18 a MČOV z výroby celulózy.

Obidva prúdy odpadových vôd z PS 18 sú po mechanickom predčistení vedené kanalizačným zberačom na čistenie do SČOV Hrboltová.

### **Splašková kanalizácia**

Na odvádzanie splaškových vôd je v areáli MSCP, a.s. vybudovaná delená splašková kanalizácia. Z tejto kanalizácie sú splaškové vody prečerpávané do chemickej kanalizácie. Chemickou kanalizáciou sú odvádzané do kanalizačného zberača a na čistenie do SČOV Hrboltová.

### **Dažďová kanalizácia:**

Na odvádzanie vôd z povrchového odtoku je vybudovaná dažďová kanalizácia, spoločná pre celý areál MSCP, a.s. V areáli PS 18 nie je žiadne predčistiace zariadenie. Vody z povrchového odtoku z celého areálu MSCP, a.s. sa mechanicky prečisťujú v MČOV dažďových vôd a následne sa odvádzajú prostredníctvom verejnej kanalizácie do SČOV Hrboltová.

### **Odpadové hospodárstvo**

V prevádzke sa nakladá s nebezpečnými a ostatnými odpadmi. Zoznamy odpadov, s ktorými prevádzkovateľ nakladá, sú uvedené v podmienkach D. integrovaného povolenia.

Vytriedené odpady sa zhromažďujú (zhromažďovanie odpadov vznikajúcich pri vlastnej činnosti v prevádzke) na vyhradenom priestore do jednotlivých zberných nádob v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi na úseku odpadového hospodárstva.

Separovaný zber a zhromažďovanie jednotlivých druhov odpadov vznikajúcich v prevádzke, zabezpečuje prevádzka PS 18, ďalšie nakladanie s nimi je zabezpečované centrálné v súlade s pracovným postupom MSCP, a.s. Ružomberok PP - 03 - Nakladanie s nebezpečnými a vybranými druhmi odpadov.

V prevádzke PS 18 sa vykonáva:

- Zber a zhromažďovanie nebezpečných odpadov (opotrebované oleje, použité absorbenty) v príručnom sklade ropných látok a následne sú zhromažďované v centrálnom sklade nebezpečných odpadov MSCP, a.s., Ružomberok – nie je predmetom tohto integrovaného povolenia (riešené v IP pre prevádzku „Výroba sulfátovej buničiny“).
- zhromažďovanie kovového odpadu a jeho odpredaj,
- separovanie odpadov – papier, plasty, drevo a kompozitné materiály.



## **II. Podmienky povolenia**

### **A. Podmienky prevádzkovania**

#### **A.1. Všeobecné podmienky**

- A.1.1.** Prevádzka bude prevádzkovaná v rozsahu a za podmienok stanovených v tomto povolení.
- A.1.2.** Prevádzka bude prevádzkovaná v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi na úseku ochrany ovzdušia, vodného hospodárstva, odpadového hospodárstva, v súlade so zákonom o verejnom zdraví, bezpečnosti a ochrane zdravia pri práci a požiarnej ochrany.
- A.1.3.** Všetky plánované zmeny charakteru alebo činnosti prevádzky alebo jej rozšírenie, ktoré môže mať vplyv na životné prostredie, najmä zmena používaných surovín a iných látok a používanej energie, zmena výrobného postupu, technológie a spôsobu nakladania s odpadom a pod. budú podliehať integrovanému povoľovaniu a tieto zmeny musia byť inšpekcii vopred ohlásené.
- A.1.4.** V prípade zmeny prevádzkovateľa, práva a povinnosti prevádzkovateľa prechádzajú aj na jeho právneho nástupcu. Nový prevádzkovateľ je povinný ohlásiť orgánu štátneho dozoru zmenu prevádzkovateľa do desiatich dní odo dňa účinnosti prechodu práv a povinností; súčasťou oznámenia je doklad o prechode práv. Pri zániku prevádzkovateľa je za dodržanie povinností vyplývajúcich z povolenia zodpovedný vlastník prevádzky.
- A.1.5.** Prevádzkovateľ je povinný písomne oznámiť inšpekcii splnenie všetkých opatrení, pre ktoré je v integrovanom povolení určený termín splnenia.
- A.1.6.** Prevádzkovateľ je povinný zapracovať podmienky tohto povolenia do prevádzkových predpisov.
- A.1.7.** Prevádzkovateľ je povinný dodržiavať všeobecne záväzné právne predpisy a technické normy tak, aby prevádzka a činnosti v nej negatívne neovplyvňovali na okolie, aby boli zabezpečené záujmy ochrany životného prostredia a jeho zložiek, hygieny, zdravia a bezpečnosti ľudí.
- A.1.8.** Ak integrované povolenie neobsahuje konkrétne spôsoby a metódy zisťovania, podmienky a povinnosti, postupuje sa podľa príslušných všeobecne záväzných právnych predpisov.
- A.1.9.** Prevádzkovateľ je povinný dodržiavať podmienky všetkých právoplatných rozhodnutí týkajúcich sa užívania stavby, ktorá je súčasťou prevádzky a užívania stacionárneho zdroja, ktorý je súčasťou prevádzky, ktoré boli vydané inšpekciou.
- A.1.10.** Prevádzkovateľ je povinný pravidelnou údržbou a včasnými opravami prevádzkovať zariadenie tak, aby nedochádzalo k jeho znehodnoteniu a nevznikalo nebezpečenstvo požiarneho, bezpečnostného a hygienického závažia.
- A.1.11.** Prevádzkovateľ je povinný umožniť orgánu štátneho dozoru kontrolu prevádzky, najmä vstup do prevádzky, odber vzoriek a vykonanie kontrolných meraní, nahliadnutie do evidencie a iných písomností o prevádzke, zhotovenie fotodokumentácie a videodokumentácie a poskytnúť pravdivé a úplné informácie a vysvetlenia a platné bezpečnostné listy všetkých chemických látok.

**A.2. Podmienky pre dobu prevádzkovania**

**A.2.1.** Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť nepretržitú kontrolu prevádzky.

**A.2.2.** Povoľovaná prevádzka je štvorzmenná, nepretržitá.

**A.3. Podmienky pre suroviny, médiá, energie, výrobky**

**A.3.1.** V prevádzke je možné používať len látky uvedené v tomto rozhodnutí, pričom ich množstvá závisia od potrieb výroby, avšak nesmie byť prekročená max. kapacita prevádzky: 997 – 1 115 t papiera za prevíňovačom PS 18 za deň.

Znečisťujúce látky používané vo výrobe:

Tabuľka č. 8

Por. č	Názov znečisťujúcej látky	Ročný obrat (nákup / produkcia)	Maximálna skladovacia kapacita	Maximálny havarijný únik
1.	Uhličitán vápenatý	76 000 t	225 t	150 t
2.	Glejidlo do hmoty	500 t	30 t	30 t
3.	Škrob povrchový	12 200 t	600 t	50 t
4.	Škrob kationický	4 300 t	60 t	10 t
5.	Retenčné prostriedky	1 360 t	65 t	27 t
6.	Povrchové glejidló	550 t	30 t	15 t
7.	Protislizové prostriedky	900 t	20 t	12 t
8.	Optické zjasňovacie prostriedky	1 600 t	74 t	51 t
9.	Čistiace prostriedky	60 t	6 t	1 t
10.	Stabilizátor tvrdosti vody	7 t	1 t	1 t
11.	Nuancovacie farbivá	55 t	5 t	2 t
12.	Chlorid sodný	800 t	25 t	10 t
13.	Enzým	7,5 t	2 t	1 t
14.	Odpeňovač	25 t	2 t	1 t
15.	Olej mazací prevodový	4 t	18 m <sup>3</sup>	10 m <sup>3</sup>
16.	Olej mazací hydraulický	1 t	24,5 m <sup>3</sup>	13 m <sup>3</sup>
17.	Olej hydraulický	4 t	7,5 m <sup>3</sup>	4,5 m <sup>3</sup>
18.	Mazacie tuky	0,4 t	500 kg	5 kg
19.	Čistiace prostriedky	60 t	6 t	1 t

**A.3.2.** Okrem znečisťujúcich látok (ďalej len „ZL“) vedených v tabuľke č. 8 nie je bez povolenia inšpekcie dovolené v prevádzke používať žiadne iné znečisťujúce látky.

**A.3.3.** Inšpekcia musí byť písomne upovedomená o každom plánovanom použití nových ZL. K oznámeniu musí byť priložená karta bezpečnostných údajov ZL.

**A.3.4.** Prevádzkovateľ je povinný mať k dispozícii platné karty bezpečnostných údajov všetkých používaných látok.

- A.3.5.** Viesť presnú evidenciu množstva spotrebovaných materiálov a surovín, množstvá zaznamenávať do prevádzkovej evidencie.
- A.3.6.** Jednotlivé ZL je možné nahrádzať inými druhmi len vtedy, ak nové náhrady sú menej nebezpečné ako pôvodné látky, resp. netoxické a biologicky lepšie rozložiteľné. O plánovanej výmene musí byť inšpekcia informovaná.
- A.3.7.** Okrem ZL uvedených v tabuľke č. 8 je v prevádzke povolené používanie nasledovných látok (suroviny, vstupné médiá, energie), ktoré sú uvedené v tabuľke č. 9:

Tabuľka č. 9

Suroviny, vstupné médiá, energie	Maximálne množstvá za rok	Poznámka
buničina vo vodolátke (prípadne rozvláknené nakupované buničiny)	Závisí od potrieb výroby	vstupné suroviny
vlastný výmet		
pitná voda	Závisí od potrieb výroby v súlade s internými organizačnými vzťahmi v rámci Mondi SCP, a.s. - Divízia pre výrobu celulózy a obslužné činnosti	nákup
priemyselná voda		
elektrická energia		
para		
tlakový vzduch		
teplo		
oleje, mazadlá	Závisí od potrieb výroby	na údržbu strojov a zariadení
odmasťovací prostriedok		

#### A.4. Odber vody

- A.4.1.** Realizovať odber pitnej vody na základe interných organizačných vzťahov v rámci MSCP, a.s.
- A.4.2.** Merať množstvo odoberanej pitnej vody meradlom pre tento účel určeným (vodomerom).
- A.4.3.** Viesť evidenciu o mesačnej a ročnej spotrebe odobratej pitnej vody.

#### 5. Technicko-prevádzkové podmienky

- A.5.1.** Prevádzkovať prevádzku v súlade so schválenou projektovou a prevádzkovou dokumentáciou, v súlade s technickými a prevádzkovými podmienkami výrobcov zariadení, v súlade s internými prevádzkovými predpismi a dokumentmi a s podmienkami určenými v integrovanom povolení.
- A.5.2.** Zabezpečiť a vykonávať monitorovanie technických a technologických parametrov prevádzky v súlade s prevádzkovou dokumentáciou a udržiavať všetky prevádzkové zariadenia v dobrom technickom stave.
- A.5.3.** Monitorovať a pravidelne vyhodnocovať všetky zložky životného prostredia v prevádzke, sledovať produkciu emisií, v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi na úseku ochrany ovzdušia, vôd a odpadového hospodárstva.

- A.5.4.** Garantovaná produkčná rýchlosť PS 18 – 1400 m/min, maximálna konštrukčná rýchlosť pohonu PS 18 – 1 600 m/min, dosahované prevádzkové rýchlosti pohonu PS 18 - 1 590 m/min, projektovaná plošná hmotnosť papiera od 70 do 80 g/m<sup>2</sup>, produkcia iných plošných hmotností papiera bude vypočítavaná z lineárnej závislosti - regresie pre určenú skutočnú kapacitu prevádzky pri výrobe papierov o plošnej hmotnosti 70, 75 a 80 g/m<sup>2</sup>.
- A.5.5.** Pri výstavbe a modernizovaní zariadení sa musia brať do úvahy technológie a techniky spĺňajúce parametre najlepších dostupných techník (ďalej len „BAT“).
- A.5.6.** Súbor TPP a TOO – Papierenský stroj č. 18 – PS 18 - s evidenčným číslom STPP a TOO PS18, zo dňa 15.02.2014 sa schvaľuje v celom rozsahu navrhnutom prevádzkovateľom. Dňom nadobudnutia právoplatnosti tohto rozhodnutia sa stáva schválený Súbor TPP a TOO súčasťou dokumentácie zdroja znečisťovania ovzdušia.
- A.5.7.** Prevádzkovateľ je povinný prevádzkovať zdroj znečisťovania ovzdušia „Výroba papiera – papierenský stroj č. 18“ v súlade s aktuálnym súborom TPP a TOO, schváleným inšpekciou.
- A.5.8.** Pri každej zmene na zdroji znečistenia ovzdušia, na ktorú je potrebný súhlas orgánu ochrany ovzdušia, je prevádzkovateľ povinný požiadať inšpekciu o súhlas na zmenu a zmenu zapracovať do súboru STPP a TOO.
- A.5.9.** Oboznámiť všetkých zamestnancov, ktorí vykonávajú povolené činnosti s obsahom integrovaného povolenia a kópiu povolenia uložiť na dostupnom mieste.
- A.5.10.** viesť a uchovávať prevádzkovú evidenciu o zdrojoch znečisťovania v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi na úseku ochrany ovzdušia a v súlade so zákonom o IPKZ viesť prehľadným spôsobom umožňujúcim kontrolu evidenciu údajov o podstatných ukazovateľoch prevádzky a evidované údaje uchovávať najmenej 5 rokov. Prevádzková evidencia musí byť v prípade potreby uložená na dostupnom mieste.
- A.5.11.** Ohlasovať inšpekciu vzniknuté havárie a iné mimoriadne udalosti, pri vážnom a bezprostrednom ohrození kvality ovzdušia a pri nadmernom úniku emisií.
- A.5.12.** Používať suroviny a pomocné chemikálie v nevyhnutne potrebnom množstve v procese výroby papiera, dôsledne dodržiavať dávkovacie pomery suroviny a pomocných chemikálií.
- A.5.13.** Odlučovacie zariadenia na linkách kationického a povrchového škrobu prevádzkovať podľa technických podmienok stanovených ich výrobcom, zabezpečiť ich vysokú účinnosť, pravidelné technické kontroly a údržbu.
- A.5.14.** Výmenu filtra resp. filtračných vložiek a opravy na filtroch zaznamenávať do priebežnej prevádzkovej evidencie.
- A.5.15.** Dodržiavať dôležité technologické parametre uvedené v platnom technologickom reglemente pre papierenský stroj PS 18 a konkrétne rozpätia parametrov technologického procesu, ktoré sú uvedené v príslušných pracovných postupoch resp. pri podmienkach výroby jednotlivých druhov papiera.
- A.5.16.** Meráciu a regulačnú techniku a riadiace systémy udržiavať v bezporuchovom stave za účelom dosiahnutia predpísaných parametrov výroby.
- A.5.17.** Výrobu na papierenskom stroji PS 18 riadiť pomocou riadiacich systémov uvedených v platnom trvalom technologickom reglemente pre papierenský stroj č. 18 , menovite:
- Systém riadenia kvality (QCS)
  - Systémy riadenia priečných profilov

- Distribuovaný riadiaci systém (DCS)
- Systém riadenia pohonov
- Systém riadenia prevíňovača č.1 (Variflex)
- Systém riadenia prevíňovača č.2
- Detekčný inšpekčný systém papierovej dráhy (WIS)
- Systém analýzy prietrhov (WBAS)
- Systém riadenia rozvlákňovača Sunds.

**A.5.18.** Dodržiavať podmienky pre konštantné mletie buničiny na mlecom zariadení a to :

- konštantné množstvo látky (zásobné nádrže prevádzkovať s konštantnou hladinou) a konštantný tlak,
- konštantnú hustotu látky pred mletím (zabezpečovať regulátormi hustoty).

**A.5.19.** Podľa možnosti zabrániť vzniku výmetu v gaučovom lome. Pred zavedením do sušiacej časti PS a oddelením pri prietru vždy nechať padať dráhu papiera do lisového rozvlákňovača.

**A.5.20.** Upchávkovú vodu púšťať tak, aby tesniaca skriňa ľahko kvapkala.

**A.5.21.** Pre okruh upchávkovej vody mať vždy k dispozícii jedno rezervné čerpadlo pre možnosť striedavého chodu čerpadiel. Čerpadlá prepínať v určitom časovom odstupe.

**A.5.22.** Na riedenie látkovej suspenzie používať kalný filtrát.

**A.5.23.** Späťne získavať vlákna čistením odpadových vôd na zariadení Polydisk a využiť ich späťne vo výrobe.

**A.5.24.** Kalný filtrát z polydisku používať ako dopĺňaciu vodu, preplachovú vodu deculátora a riediacu vodu (regulovanie koncentrácie) . Číry filtrát používať ako stričkovú vodu.

**A.5.25.** PodSítovú vodu používať k riedeniu papieroviny v prívodnom systéme papieroviny a výpluvu z cleanerov a uzolníkov.

**A.5.26.** Zabezpečiť konštantný odtok výpluvov z 1. až 5. stupňa triediaceho zariadenia dostatočným prietokom preplachovej vody v zbernom výpluvovom potrubí.

**A.5.27.** Korektúry tlaku v rozdeľovacom potrubí nátokovej skrine PS 18 vykonávať pomocou látkového posúvacieho ventilu v obtokovom potrubí. Plastiková rúrku vždy dobre premyť vodou a používať len k stanoveniu tlaku v rozdeľovacom potrubí.

**A.5.28.** Pravidelne kontrolovať dávkovaciu centrálu biocídneho systému dodávateľskou firmou. Kontrola bude vykonávaná 1 x týždenne.

**A.5.29.** Všetok papierový odpad z výroby rozvlákňovať a späťne používať vo výrobe.

**A.5.30.** Znížiť straty vlákien a plnív účinným odlučovaním na diskovom filtri – polydisku.

**A.5.31.** Dodržiavať platný pracovný postup - Interný kanalizačný poriadok popisujúci postupy kontroly a spôsoby zníženia úrovne znečistenia odpadových vôd vypúšťaných do papierenskej kanalizácie z PS 18 na MCHČOV PS 18.

**A.5.32.** Pravidelne vykonávať čistenie vibračných triedičov pod SSZ (speedsizer). Čistenie bude vykonávané 1 x mesačne počas plánovanej odstávky papierenského stroja.

**A.5.33.** Maximálne využívať oteplenú vodu z Vláknitej linky.

**A.5.34.** Maximálne využívať číry filtrát na riedenie celulózy.

- A.5.35.** Dôslednou kontrolou a údržbou rozvodov vody, pary a iných médií, ako aj výmenou vodovodného potrubia zamedziť prípadným stratám vody a ostatných médií na prevádzke.
- A.5.36.** Splaškové vody odvádzať vybudovanou delenou splaškovou kanalizáciou, prečerpať ich do chemickej kanalizácie a spolu s prečistenými priemyselnými odpadovými vodami z výroby celulózy a papiera ich zaustiť do kanalizačného zberača, na ktorý sa pripája kanalizácia ďalších priemyselných subjektov a komunálne odpadové vody. Tieto vody následne čistiť na SČOV Hrboltová na základe interného kanalizačného poriadku Mondi SCP.
- A.5.37.** Pravidelne čistiť a kontrolovať kanalizačnú sieť, ktorá je v správe prevádzkovateľa PS 18.

#### **A.6. Podmienky pre skladovanie a manipuláciu so znečisťujúcimi látkami**

- A.6.1.** ZL aj od nich znečistené obaly zhromažďovať len na miestach zabezpečených v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi na úseku odpadového hospodárstva a úseku ochrany vôd.
- A.6.2.** Podlahy a havarijné nádrže v skladoch ZL a nebezpečných odpadov a v prevádzke, kde sa so ZL zaobchádza, udržiavať čisté a neporušené.
- A.6.3.** ZL musia byť skladované v nepriepustných, nepoškodených obaloch, ktoré sú z materiálov odolávajúcim používaným ZL.
- A.6.4.** So ZL zaobchádzať v súlade s právnymi predpismi na úseku ochrany vôd, aby nedošlo k ich úniku do povrchových alebo podzemných vôd.
- A.6.5.** S použitými obalmi ZL zaobchádzať ako s nebezpečným odpadom.
- A.6.6.** V miestach, kde prevádzkovateľ nakladá so ZL je povinný zabezpečiť prostriedky pre likvidáciu prípadných únikov. Použité sanačné materiály budú do doby zneškodnenia uskladnené v súlade so schváleným havarijným plánom a všeobecne záväzným právnym predpisom vodného hospodárstva.
- A.6.7.** Pre manipuláciu so ZL určiť zodpovednú osobu, ktorá bude poučená o zaobchádzaní so ZL.
- A.6.8.** Na miesto spotreby vydávať len potrebné množstvo ZL.
- A.6.9.** Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť technickými prostriedkami a opatreniami všetky činnosti, technologické procesy a operácie, pri ktorých sa pracuje so ZL, tak aby nedošlo k úniku týchto látok do ŽP (zabezpečiť pravidelnú kontrolu a údržbu všetkých týchto zariadení, použiť účinné tesnenia a izolácie, tesniace čerpadlá, funkčné poistné ventily....).
- A.6.10.** Skladovanie kvapalných ZL musí byť vykonávané v súlade s legislatívnymi predpismi na ochranu vôd a STN noriem. Skladovacie nádrže musia byť pravidelne kontrolované a musia sa pravidelne vykonávať skúšky tesnosti a kontroly technického stavu o ktorých musí byť vedená presná evidencia na prevádzke.
- A.6.11.** Všetky jednoplášťové nadzemné nádrže na skladovanie znečisťujúcich látok, okrem technologických nádrží, musia byť umiestnené v záchytnej nádrži. Objem záchytnej nádrže nesmie byť menší ako objem nádrže v nej umiestnenej. Ak je v záchytnej nádrži umiestnených viac nádrží, na určenie objemu záchytnej nádrže je rozhodujúci objem najväčšej nádrže, ale najmenej 10 % zo súčtu objemov všetkých nádrží umiestnených v záchytnej nádrži.

- A.6.12.** Všetky záchytné nádrže musia byť bezodtokové; to neplatí pre bezpečnostný odtok, ale ten musí byť zaústený do nádrže bez odtoku alebo do zariadenia určeného na zachytenie znečisťujúcich látok na ďalšie využitie alebo na zneškodnenie.
- A.6.13.** Stáčací objekt využívať len na určené druhy surovín. Technickými opatreniami zabezpečiť, aby sa ZL zo stáčacích a manipulačných plôch nemohli dostať do kanalizačných vpustov.
- A.6.14.** V priestoroch skladovania a používania ZL musia byť dôsledne dodržiavané protipožiarne a bezpečnostné opatrenia.
- A.6.15.** Prehľadne označiť všetky nádrže, potrubia a rozvody v prevádzke, označiť druh a smer prúdenia látky.
- A.6.16.** V príručnom sklade horľavých kvapalín je dovolené zhromažďovať odpadový odmasťovací prostriedok 14 06 03, odpadový olej mazací, prevodový, motorový 13 02 08, odpadový hydraulický olej 13 01 13, olejové odpady – iné emulzie 13 08 02 a použitý materiál na zachytávanie olejov 15 02 02, olejové filtre 16 01 07, vo vhodných obaloch, zabezpečený proti vniknutiu vody a riadne označený identifikačným listom nebezpečných odpadov do doby ich odovzdania do skladu nebezpečných odpadov resp. v sklade olejov a mazadiel (centrálne v MSCP).

## B. Emisné limity

### B.1. Emisie do ovzdušia

#### B.1.1. Emisné limity pre „Výrobu papiera na papierenskom stroji č. PS 18“:

Tabuľka č. 10

Zdroj emisií PS18	Miesto vypúšťania	Znečisťujúca látka	Navrhovaná hodnota
Pneumatická doprava <b>kationického</b> škrobu do sila*	Výdych – výstup z filtra typu FMKZ 25 výrobca DISA Dánsko	TZL	Hmotn. koncentrácia : neurčuje sa Hmotn. tok: neurčuje sa
Pneumatická doprava <b>povrchového</b> škrobu do sila*	Výdych – výstup z filtra typu FMKZ 25 výrobca DISA Dánsko	TZL	Hmotn. koncentrácia : neurčuje sa Hmotn. tok: neurčuje sa

\*- občasné zdroje

Emisné limity pre organické plyny a pary sa neuplatňujú.

#### B.1.2. Určenie všeobecných podmienok prevádzkovania stacionárnych zdrojov emitujúcich organické plyny a pary

Pri všetkých technologických procesoch a operáciách, počas ktorých sa pracuje s plynmi alebo s kvapalnými látkami s vysokým parciálnym tlakom pár, je potrebné využiť všetky technicky dostupné opatrenia s ohľadom na množstvo manipulovanej látky, jej vlastnosti a na primeranosť nákladov na obmedzenie úniku plynov a pár do ovzdušia.

**B.1.3.** Dodržiavať všeobecné podmienky prevádzkovania (ďalej aj „VPP“) pre zdroje emitujúce organické plyny a pary (4. skupina), t.j. dbať o to, aby všetky kontajnery s prípravkami obsahujúcimi prchavé organické zlúčeniny skladované pri PS 18 boli riadne uzatvorené.

## B.2. Emisie do vôd

**B.2.1. Podzemné vody** – emisné limity sa nestanovujú

**B.2.2. Odpadové vody:**

**B.2.2.1. Splaškové odpadové vody** – emisné limity sa nestanovujú

**B.2.2.2. Priemyselné odpadové vody** – emisné limity sa nestanovujú

V mieste vypúšťania odpadových vôd v profile A – vstup na MČOV PS 18, v profile B – vstup do chemickej kanalizácie a v profile AB - spoločný výstup z PS18 na MČOV PS18 a vstup do chemickej kanalizácie sa určuje monitorovanie emisií vôd uvedených v časti I.2.5. tohto rozhodnutia.

**B.2.3. Vody z povrchového odtoku** – emisné limity sa nestanovujú

## B.3. Hluk, vibrácie a neionizujúce žiarenia, pôda

**B.3.1.** Najvyššie prípustné ekvivalentné hladiny hluku vo vonkajšom prostredí nesmú prekročiť hodnoty uvedené v tabuľke č. 11:

Tabuľka č. 11

Objekty prevádzok	Hluk v dB		
	Deň	Večer	Noc
Výrobné objekty prevádzky	70		
Na hranici pozemku výrobného areálu a najbližšej obytnej zóny	50	50	45

**B.3.1.1.** V priestoroch prevádzky so zvýšenou hladinou hluku nad 85 dB musia byť k dispozícii prostriedky na ochranu uší.

**B.3.1.2.** Priestory v prevádzke so zvýšenou hladinou hluku nad 85 dB musia byť zreteľne označené.

**B.3.2. Vibrácie** – daná technológia prevádzky nie je zdrojom vibrácií pre okolité vonkajšie priestory.

**B.3.3. Žiarenie** - zdrojom žiarenia sú žiariče, ktoré sa pri výrobe papiera využívajú len na meracie účely. Ich činnosť sa riadi špeciálnymi predpismi (OS – 72 – S Ochrana a organizácia prác so zdrojmi ionizujúceho žiarenia , zo dňa 27.05.2005).

Meracie rámy MEASUREMENT PLATFORM majú meranie plošnej hmotnosti, vlhkosti, popola, hrúbky, belosti, opacity, formácie vlákien:

Tabuľka č. 12

Zariadenie	Číslo žiariča	Rádio-nuklid	Číslo osvedčenia	Aktivita ku:
PS18 Rám č.1	UR 432	147Pm	113-11-12-1-5	74GBqIV. 2012
PS18 Rám č.2	UR 453	147Pm	114-11-12-1-5	74GBqIV. 2012

**B.3.4. Pôda** – emisné limity sa nestanovujú.



## **C. Opatrenia na prevenciu znečisťovania, najmä použitím najlepších dostupných techník (BAT)**

Na základe porovnania prevádzky s najlepšimi dostupnými technikami uvedenými vo vykonávacom rozhodnutí Európskej komisie o záveroch o najlepších dostupných technikách:

Vykonávacie rozhodnutie Komisie z 26. septembra 2014, ktorým sa podľa smernice Európskeho parlamentu a rady 2010/75/EÚ stanovujú závery o najlepších dostupných technikách (BAT) pri výrobe buničiny, papiera a lepenky, sa určujú tieto podmienky:

- C.1.** Zaisťovať databázu všetkých používaných chemikálií a prísad obsahujúcu informácie o chemickom zložení látok, ich rozložiteľnosti, toxicite pre človeka a životné prostredie a o potencionálnej biokumulácii.
- C.2.** Trvale sledovať a vyhodnocovať vývoj v oblasti chemikálií a prísad pre výrobu papiera za účelom náhrad a používania netoxických a biologicky lepšie rozložiteľných pomocných prostriedkov a prevádzkových chemikálií. Vhodnosť používaných pomocných prostriedkov a prevádzkových chemikálií preukazovať 1 x ročne.
- C.3.** Hlásiť prevádzkovateľovi MČOV náhle zmeny v zaťažení odpadových vôd v dôsledku čistenia jednotlivých zariadení PS 18 a zaznamenávať ich do priebežnej prevádzkovej dokumentácie.

## **D. Opatrenia na zamedzenie vzniku odpadov, požiadavky na zhodnotenie a zneškodňovanie odpadov**

### **D.1. Všeobecné podmienky pre zhromažďovanie odpadov a nakladanie s nimi**

- D.1.1.** Prevádzkovateľ je povinný pri zhromažďovaní odpadov a ďalšom nakladaní s nimi dodržiavať povinnosti držiteľa odpadu v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi platnými v odpadovom hospodárstve.
- D.1.2.** Pri vzniku nového druhu odpadu je prevádzkovateľ povinný správne zaradiť odpad, alebo zabezpečiť správnosť zaradenia odpadu podľa Katalógu odpadov.
- D.1.3.** Zhromažďovať odpady vytriedené podľa druhov odpadov do označených vhodných nádob a zabezpečiť ich pred znehodnotením, odcudzením alebo iným nežiadúcim únikom.
- D.1.4.** Viest' evidenciu o množstve, druhu vznikajúcich odpadov, mieste vzniku odpadu, mieste zhromažďovania a o spôsobe nakladaní s ním pre každý druh odpadu zvlášť v zmysle platnej legislatívy a uchovávať ju v písomnej alebo elektronickej forme počas 5 rokov.
- D.1.5.** Ohlasovať ustanovené údaje z evidencie v zmysle predpisov platných v odpadovom hospodárstve.
- D.1.6.** Ostatné odpady odovzdávať len osobám oprávneným nakladať s odpadmi v zmysle všeobecne záväzných právnych predpisov platných v odpadovom hospodárstve.
- D.1.7.** Odpady je možné zhromažďovať len po dobu 1 roka odo dňa vzniku pred jeho zneškodnením alebo po dobu 3 rokov odo dňa vzniku pred jeho zhodnotením.
- D.1.8.** Prevádzkovateľ je povinný zapojiť sa do systému zberu komunálnych odpadov v meste Ružomberok a zabezpečiť triedenie zložiek komunálnych odpadov kategórie ostatný (papier, plasty, kovy, sklo) v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi

platnými v odpadovom hospodárstve. Zabezpečiť ich zhromažďovanie podľa jednotlivých druhov a odovzdávanie na ďalšie zhodnotenie.

**D.1.9.** Udržiavať čistotu na pracoviskách, zabrániť znehodnoteniu a zmiešavaniu odpadov.

## D.2. Nebezpečné odpady

**D.2.1.** Prevádzkovateľovi môžu vzniknúť pri jeho činnosti v prevádzke nasledovné nebezpečné odpady (NO), zaradené podľa Katalógu odpadov uvedené v tabuľke č. 13 (informatívne údaje):

Tabuľka č. 13

Katalógové č. odpadu	Názov odpadu	Kategória odpadu	Miesto vzniku odpadu	Spôsob nakladania s odpadom
06 01 06	iné kyseliny	N	výroba	Z*
06 02 05	iné zásady	N	výroba	Z*
06 04 04	odpady obsahujúce ortuť	N	výroba, laboratórium	Z*
06 13 01	anorganické prostriedky na ochranu rastlín, prostriedky na ochranu dreva a iné biocídy	N	výroba	Z*
07 01 03	organické halogénované rozpúšťadlá, premývacie kvapaliny a matečné lúhy	N	výroba, údržba	Z*
07 03 04	iné organické rozpúšťadlá, premývacie kvapaliny a matečné lúhy	N	výroba, údržba, laboratórium	Z*
07 07 04	iné anorganické rozpúšťadlá, premývacie kvapaliny a matečné lúhy	N	výroba, údržba	Z*
08 03 12	odpadová tlačiarenská farba obsahujúca NL	N	výroba, laboratórium	Z*
08 03 17	odpadový toner do tlačiarne obsahujúci NL	N	výroba, laboratórium	Z*
08 04 09	odpadové lepidlá a tesniace materiály obsahujúce anorganické rozpúšťadlá alebo iné nebezpečné látky	N	údržba	Z*
12 01 12	použité vosky a tuky	N	údržba	Z*
13 01 13	iné hydraulické oleje	N	údržba	Z*
13 02 05	nechlórované minerálne motorové, prevodové a mazacie oleje	N	údržba	Z*
13 02 08	iné motorové, prevodové a mazacie oleje	N	údržba	Z*
13 03 07	nechlórované minerálne, izolačné a teplonosné oleje	N	údržba	Z*
13 05 06	olej z odlučovačov oleja z vody	N	údržba	Z*

13 05 08	zmesi odpadov z lapačov piesku a odlučovačov oleja z vody	N	údržba	Z*
13 08 02	iné emulzie	N	údržba	Z*
14 06 03	iné rozpúšťadlá a zmesi rozpúšťadiel	N	údržba	Z*
15 01 10	obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok alebo kontaminované nebezpečnými látkami (ďalej len „NL“)	N	výroba, údržba, laboratórium	Z*
15 01 11	kovové obaly obsahujúce nebezpečný tuhý pórovitý základný materiál (napr. azbest) vrátane prázdnych tlakových nádob	N	údržba	Z*
15 02 02	absorbenty, filtračné mat. vrátane olejových filtrov inak nešpecifikovaných, handry na čistenie, ochranné odevy kontaminované NL	N	výroba, údržba, laboratórium	Z*
16 01 07	olejové filtre	N	údržba	Z*
16 02 13	vyradené zariadenia obsahujúce nebezpečné časti iné ako uvedené v 16 02 09 až 16 02 12	N	výroba, údržba, laboratórium	Z*
16 05 06	laboratórne chemikálie pozostávajúce z NL alebo obsahujúce NL vrátane zmesí laboratórnych chemikálií	N	výroba	Z*
16 05 07	vyradené anorganické chemikálie z NL alebo obsahujúce NL	N	laboratórium	Z*
16 06 01	olovené batérie	N	výroba, údržba	Z*
16 06 02	niklovo-kadmiové batérie	N	výroba, údržba	Z*
17 02 04	sklo, plasty a drevo obsahujúce NL alebo kontaminované NL	N	výroba, údržba, laboratórium	Z*
17 04 09	kovový odpad kontaminovaný NL	N	údržba	Z*
17 06 05	stavebné materiály obsahujúce azbest	N	údržba	Z*
20 01 21	Žiarivky a iný odpad obsahujúci ortuť	N	výroba, údržba, laboratórium	Z*
20 01 23	Vyradené zariadenia obsahujúce chlórfluórované uhľovodíky	N	výroba, údržba, laboratórium	Z*

20 01 35	Vyradené elektrické a elektronické zariadenia, iné ako uvedené v 20 01 21 a 20 01 23, obsahujúce nebezpečné časti	N	výroba, údržba, laboratórium	Z*
----------	---	---	------------------------------	----

N - nebezpečný odpad

Z\* - zhromažďovanie a odovzdávanie oprávneným organizáciám

- D.2.2.** Prevádzkovateľ je povinný zhromažďovať nebezpečné odpady oddelene podľa ich druhov, označovať ich určeným spôsobom a nakladať s nimi v súlade s legislatívou platnou v odpadovom hospodárstve.
- D.2.3.** Nebezpečné odpady odovzdávať na zhodnotenie, resp. zneškodnenie na základe zmluvných vzťahov len tomu, kto má oprávnenie na nakladanie s nebezpečnými odpadmi, príp. je držiteľom autorizácie alebo registrácie, v zmysle všeobecne záväzných právnych predpisov v odpadovom hospodárstve (organizácie sa musia pri uzatváraní zmluvných vzťahov preukázať právoplatným súhlasom, autorizáciou alebo registráciou).
- D.2.4.** Prepravu nebezpečných odpadov zabezpečovať prostredníctvom držiteľa vozidla, ktoré vyhovuje ustanoveniam všeobecne záväzných predpisov o preprave nebezpečných vecí a ktoré je vybavené certifikátom ADR.
- D.2.5.** Prevádzkovateľ môže prepravu nebezpečných odpadov vykonávať iba na základe registrácie podľa § 98 zákona o odpadoch v nadväznosti na § 135i ods. 2 zákona o odpadoch a doklad o registrácii predložiť podľa § 7 ods. 2 písm. i) zákona o IPKZ inšpekcií, resp. zabezpečovať ju prostredníctvom oprávnenej osoby na prepravu nebezpečných odpadov v zmysle všeobecne záväznými právnymi predpismi platnými v odpadovom hospodárstve.
- D.2.6.** Pracovníci, ktorí nakladajú s nebezpečnými odpadmi, boli oboznámení s postupom nakladania s nebezpečným odpadom a s opatreniami pre prípad havárie pri nakladaní s nebezpečnými odpadmi a pre prípad havarijného úniku odpadov a boli vybavení pracovnými pomôckami a predmetmi pre zabezpečenie výkonu týchto opatrení.
- D.2.7.** Plán opatrení pre prípad havárie pri nakladaní s nebezpečnými odpadmi na viditeľnom a prístupnom mieste, v mieste zhromažďovania nebezpečných odpadov.
- D.2.8.** Pre nakladanie s nebezpečným odpadom platia rovnaké podmienky, ako pre zaobchádzanie so ZL. Prevádzkovateľ je povinný vykonať v stavbách a zariadeniach, v ktorých sa s nimi zaobchádza potrebné opatrenia v zmysle všeobecne záväzných právnych predpisov na úseku ochrany vôd tak, aby pri zaobchádzaní s nimi nevnikli do podzemných alebo povrchových vôd, alebo neohrozili ich kvalitu.
- D.2.9.** Odosielateľ nebezpečného odpadu je povinný viesť a uchovávať evidenciu o prepravovanom nebezpečnom odpade po dobu 5 rokov.
- D.2.10.** Odosielateľ nebezpečného odpadu je povinný plniť ohlasovacie povinnosti v zmysle § 26 ods. 2 zákona o odpadoch - zasielať príslušnému Okresnému úradu podľa miesta nakládky ohlásenie o preprave nebezpečného odpadu na kópii sprievodného listu. Ohlásenie o prepravovanom nebezpečnom odpade sa podáva za obdobie kalendárneho mesiaca do desiateho dňa nasledujúceho mesiaca. Doklady o podaní predmetných ohlásení archivovať po dobu 5 rokov.

**D.3. Ostatné odpady**

**D.3.1.** Prevádzkovateľovi ako pôvodcovi odpadov môžu vzniknúť v prevádzke ostatné odpady, zaradené podľa katalógu odpadov uvedené v tabuľke č. 14 (informatívny zoznam):

Tabuľka č. 14

Katalógové č. odpadu	Názov odpadu	Kategória odpadu	Miesto vzniku odpadu
03 03 08	Odpady z triedenia papiera a lepenky určených na recykláciu	O	výroba
04 02 09	odpad z kompozitných materiálov (impregnovaná textil, elastomer, plastomer)	O	výroba
15 01 01	obaly z papiera a lepenky	O	výroba, údržba, laboratórium
15 01 02	obaly z plastov	O	výroba, údržba, laboratórium
15 01 03	obaly z dreva	O	výroba, údržba
15 01 05	kompozitné obaly	O	výroba
16 01 19	plasty	O	výroba, údržba
17 01 07	zmesi betónu, tehál, škridiel, obkladového materiálu a keramiky iné ako uvedené v 17 01 06	O	údržba
17 04 01	meď, bronz, mosadz	O	údržba
17 04 02	hliník	O	údržba
17 04 05	železo a oceľ	O	údržba
17 09 04	zmiešané odpady zo stavieb a demolácií iné ako uvedené v 17 09 01, 17 09 02 a 17 09 03	O	údržba
20 01 01	papier a lepenka	O	výroba, údržba, laboratórium
20 01 36	vyradené elektrické a elektronické zariadenia iné ako uvedené v 20 01 21, 20 01 23 a 20 01 35	O	výroba, údržba, laboratórium
20 03 01	zmesový komunálny odpad	O	výroba, údržba, laboratórium

**E. Podmienky hospodárenia s energiami**

- E.1.** Priebežne vykonávať opatrenia vedúce k hospodárnemu využívaniu energie vo všetkých priestoroch prevádzky.
- E.2.** Viesť evidenciu o vstupoch a spotrebe chemikálií v prevádzke a údaje denne zaznamenávať do prevádzkového denníka a v prípade potreby navrhnúť technické a organizačné opatrenia na zníženie ich spotreby.
- E.3.** Monitorovať spotrebu energií v prevádzke v členení technologická voda, elektrická energia, plyn. Údaje zaznamenávať do prevádzkového denníka a vyhodnocovať 1 x ročne.

- E.4. Pravidelnou kontrolou a údržbou potrubných rozvodov: pitnej a úžitkovej vody, rozvodu vzduchu eliminovať straty na čo najnižšiu možnú mieru.
- E.5. Znižovať množstvo výmetu, ktoré je možné opätovne spracovať.

**F. Opatrenia na predchádzanie haváriám a na obmedzenie následkov v prípade havárií a opatrenia, pri ktorých by mohlo vzniknúť nebezpečenstvo ohrozenia životného prostredia**

- F.1. Prevádzkovať prevádzku a vykonávať údržbu všetkých zariadení podľa prevádzkových predpisov a pokynov od výrobcu tak, aby nedošlo k mimoriadnemu zhoršeniu kvality podzemných a povrchových vôd a k ohrozeniu alebo zhoršeniu kvality ovzdušia v zmysle všeobecných právnych predpisov na úseku ochrany ovzdušia, ochrany vôd a odpadového hospodárstva.
- F.2. Dodržiavať podmienky a požiadavky uvedené v schválenom aktuálnom Pláne preventívnych opatrení na zamedzenie vzniku neovládateľného úniku nebezpečných látok do životného prostredia a na postup v prípade ich úniku (havarijný plán). Prevádzkovateľ je povinný pri zmenách havarijný plán aktualizovať a dopĺňať ho o novovybudované zariadenia na zaobchádzanie so ZL, v zmysle všeobecných záväzných právnych predpisov.
- F.3. Predchádzať haváriám a nebezpečným stavom pravidelným odborným školením pracovníkov (1 x za dva roky) o technických, organizačných a bezpečnostných pokynoch pri prevádzke. Preškoliť pracovníkov o ich povinnostiach, ktoré musia dodržiavať, o vedení prevádzkovej dokumentácie, o opatreniach v prípade vzniku havarijnej situácie. O školeniach spísať záznam.
- F.4. V miestach, na ktorých sa zaobchádza so ZL, musia byť k dispozícii prostriedky pre likvidáciu prípadných únikov (absorbent, lopata, metla, vrece, rukavice a pod.). Použitie sanačné materiály do doby ich zneškodnenia uskladniť v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi na úseku ochrany vôd.
- F.5. Obsluha technologického zariadenia musí ihneď odstrániť každú odchýlku prevádzky zariadenia od optimálnych parametrov, resp. operatívne ju nahlásiť určenému pracovníkovi údržby a zapísať do prevádzkových záznamov kontrolovaných nadriadenými pracovníkmi.
- F.6. Odstraňovať bezodkladne nebezpečné stavy ohrozujúce kvalitu ovzdušia a robiť potrebné opatrenia na predchádzanie haváriám, v súlade so schváleným súborom TPP a TOO.
- F.7. Všetky vzniknuté mimoriadne stavy a havárie musia byť zaznamenané do prevádzkovej evidencie.
- F.8. Prevádzkovateľ je povinný bezodkladne informovať inšpekciu o porušení podmienok integrovaného povolenia, o vzniku havárie alebo inej mimoriadnej udalosti alebo o nadmernom okamžitom úniku emisií alebo látok v prevádzke.
- F.9. Prevádzkovateľ je povinný zasielať inšpekcii oznámenie o prerušení výroby na dobu dlhšiu ako 1 mesiac.

## G. Opatrenia na minimalizáciu diaľkového znečisťovania a cezhraničného vplyvu znečisťovania

Prevádzka nemá vplyv na diaľkové znečisťovanie a cezhraničný vplyv, preto sa podmienky v tomto bode nestanovujú.

## H. Opatrenia na obmedzenie vysokého stupňa celkového znečistenia v mieste prevádzky

Z charakteru prevádzky vyplýva, že prevádzka nespôsobuje vysoký stupeň celkového znečistenia v mieste prevádzky, preto sa podmienky v tomto bode nestanovujú.

## I. Požiadavky na spôsob a metódy monitorovania prevádzky a údaje, ktoré treba evidovať a poskytovať do informačného systému

### I.1. Monitoring emisií do ovzdušia

I.1.1. Zisťovať množstvo vypúšťaných znečisťujúcich látok podľa schváleného výpočtu 1 x ročne.

### I.2. Monitoring podzemných vôd, vôd z povrchového odtoku, splaškových odpadových vôd a priemyselných odpadových vôd

#### I.2.1. Monitoring podzemných vôd

I.2.1.1. Monitoring podzemných vôd sa vykonáva pre celý areál MSCP, a.s. sledovaním kvality podzemných vôd v týchto monitorovacích vrtoch:

Tabuľka č. 15

Kontrolný objekt	Parameter	Frekvencia
Hydrogeologické vrty HRK-1 až HRK-11, vrty monitorovacej siete Mondi SCP – SCP-1,5,6,13,15, RSH-2	Hladina podzemnej vody	2 x za rok
	Meranie základných parametrov vôd in situ: - teplota, O <sub>2</sub> , pH, vodivosť, ORP, farba, zápach	
	Kvalita podzemnej vody v ukazovateľoch: - NO <sub>3</sub> <sup>-</sup> , NO <sub>2</sub> <sup>-</sup> , NH <sub>4</sub> <sup>+</sup> , SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup> , Cl <sup>-</sup> , CHSK <sub>Mn</sub> - NEL <sub>IR</sub> , C <sub>10-40</sub> , TOC	

ORP – oxidačno-redukčný potenciál, NO<sub>3</sub><sup>-</sup> - dusičnany, NO<sub>2</sub><sup>-</sup> - dusitany, NH<sub>4</sub><sup>+</sup> - amónny ión, SO<sub>4</sub><sup>2-</sup> - síran (sulfát), Cl<sup>-</sup> - chloridy, CHSK<sub>Mn</sub> – chemická spotreba kyslíka manganistanom, NEL – nepolárne extrahovateľné látky, TOC – celkový organický uhlík

#### I.2.1.2. Ďalšie podmienky monitoringu podzemných vôd

a) Miesto odberu vzoriek: hydrogeologické vrty HRK-1 až HRK-11, vrty monitorovacej siete Mondi SCP – SCP -1, 5, 6, 13, 15, RSH-2

b) Spôsob odberu vzoriek:

- bodovou vzorkou

c) Metóda a spôsob vykonávania rozborov:

- do úvahy budú brané iba výsledky tých analýz, ktoré odoberú a stanovia autorizované laboratória MŽP SR v súlade so všeobecne platnými právnymi predpismi na úseku ochrany vôd

d) Metódy stanovenia jednotlivých ukazovateľov:

- podľa všeobecne platných právnych predpisov na úseku ochrany vôd
- použiť možno aj inú metódu, ak jej detekčný limit, presnosť a správnosť zodpovedajú odporúčanej metóde

e) Monitorovanie vykonávať odborným hydrogeologickým subjektom.

### I.2.2. Monitoring vôd z povrchového odtoku

Monitoring sa nestanovuje.

### I.2.3. Monitoring splaškových odpadových vôd

Monitoring sa nestanovuje.

### I.2.4. Monitoring priemyselných odpadových vôd

#### I.2.4.1. Monitoring kvality a množstva vypúšťanej priemyselnej odpadovej vody realizovať v kontrolných profiloch A, B a AB podľa tabuľky č. 16.

Tabuľka č. 16

Parameter	Kontrolný profil	Frekvencia	Podmienky merania
Množstvo vypúšťaných priemyselných odpadových vôd [m <sup>3</sup> ]	A, B	1 x mesačne	<ul style="list-style-type: none"> <li>- meranie bude zabezpečovať prevádzkovateľ kontinuálne meradlom prietoku Nivosonar</li> <li>- výsledky merania bude písomne zaznamenávať do prevádzkového denníka akreditovaného laboratória.</li> </ul>
Kvalita priemyselnej odpadovej vody v ukazovateľoch : pH, CHSK <sub>-Cr</sub> , BSK <sub>5</sub> , NL, RL, N <sub>celk</sub> , P <sub>celk</sub> , NEL, PAL – A	AB	2 x za rok	<ul style="list-style-type: none"> <li>- rozbory rovnomerne rozdeliť tak aby medzi dvoma analýzami bol časový rozdiel 6 mesiacov, akreditovaným laboratóriom</li> </ul>
Kvalita priemyselnej odpadovej vody v ukazovateľoch: AOX	AB	1 x za rok	<ul style="list-style-type: none"> <li>- akreditovaným laboratóriom</li> </ul>

pH – reakcia vody, CHSK<sub>-Cr</sub> – Chemická spotreba kyslíka dichrómanom, BSK<sub>5</sub> – Biologická spotreba kyslíka, NL – Nerozpustené látky, RL – Rozpustené látky, N<sub>celk</sub> – Celkový dusík, P<sub>celk</sub> – Fosfor celkový, NEL – Nepolárne extrahovateľné látky, PAL-A – Povrchovo aktívne látky aniónové, AOX – Adsorbujemeľné organicky viazané halogény

#### I.2.4.2. Ďalšie podmienky monitoringu priemyselných odpadových vôd

a) miesto odberu vzoriek (kontrolný profil)

„A“ - vstup na MČOV PS 18

„B“ - vstup do chemickej kanalizácie



Odber vzoriek odpadových vôd:

„AB“ - spoločný výstup z PS18 na MČOV PS18

- vstup do chemickej kanalizácie – odber vzoriek odpadovej vody bude vykonávaný v prípade, že bude použitý ako by-pass, v čase odstavenia MČOV PS18 alebo MČOV z výroby celulózy.

b) spôsob odberu vzoriek

- 24- hodinová zlievaná vzorka odoberaná automatickým odberákom, ktorá sa získa zlievaním minimálne 12 objemovo rovnakých čiastkových vzoriek odoberaných v rovnakých časových intervaloch počas 24 hodín alebo zlievaním 12 čiastkových vzoriek úmerných prietoku odoberaných v rovnakých časových intervaloch počas 24 hodín
- pri ukazovateľoch NEL, AOX – bodová vzorka – celý objem sa odoberie naraz

c) metóda a spôsob vykonávania rozborov

- do úvahy budú brané iba výsledky tých odberov a analýz, ktoré odoberú a stanovia laboratória uvedené vo Vestníku MŽP SR a určené pre vykonávanie rozborov v stanovených ukazovateľoch.

d) metódy stanovenia jednotlivých ukazovateľov

- podľa platných metodík na úseku ochrany vôd

**I.3. Kontrola odpadov**

- I.3.1.** Prevádzkovateľ je povinný viesť a uchovávať evidenciu odpadov na evidenčnom liste podľa zákona o odpadoch, v nadväznosti na všeobecne záväzné právne predpisy v odpadovom hospodárstve, pre každý odpad zvlášť.
- I.3.2.** Predložiť inšpekcii a OÚ Ružomberok Ohlásenia o vzniku odpadov, ktoré vzniknú pri prevádzke zariadenia a nakladaní s ním.
- I.3.3.** Prevádzkovateľ zabezpečí kontrolu týkajúcu sa zhromažďovania odpadov (množstvo, druh, označenie) na schválených miestach raz za mesiac. O kontrole viesť záznam v prevádzkovom denníku.

**I.4. Kontrola hluku**

- I.4.1.** Vykonať meranie hluku pri zmene technického zariadenia produkujúceho hluk (prostredníctvom oprávnenej organizácie v okolí prevádzky a na hranici výrobného areálu, predovšetkým v miestach dotýkajúcich sa obytného priestoru).

**I.5. Kontrola spotreby energií**

- I.5.1** Prevádzkovateľ zabezpečí priebežné vedenie prevádzkovej evidencie ročným vykazovaním spotreby elektrickej energie, zemného plynu.

**I.6. Monitoring pôdy**

- I.6.1.** Monitoring horninového prostredia (pôdy), určený pre celý areál MSCP, a.s. Ružomberok, vykonávať prostredníctvom monitorovacích objektov z pásma prevzdušnenia a pásma nasýtenia, na určených miestach v areáli prevádzky:

Tabuľka č. 17

Kontrolný objekt	Parameter	Frekvencia	Metóda analýzy/Technika
HRK -2,6,9 MRK – 4	Kvalita pôdy (zeminy) v ukazovateľoch: NEL <sub>IR</sub> , C <sub>10-40</sub> , S <sub>sulf.</sub> , TOC	1 x ročne	Podľa podmienky monitoringu pôdy

**I.6.2. Podmienky monitoringu pôdy:**a) miesto odberu vzoriek:

- kontrolné vzorky kvality pôdy budú odoberané z HRK -2,6,9, MRK – 4

b) spôsob odberu vzoriek:

- vzorky z horninového prostredia z pásma prevzdušnenia a pásma nasýtenia

c) metóda a spôsob vykonávania rozborov:

- do úvahy budú brané iba výsledky tých analýz, ktoré odoberú a stanovia akreditované laboratória určené pre vykonávanie rozborov v stanovených ukazovateľoch.

**I.7. Kontrola prevádzky a technického stavu****I.7.1.** Zabezpečiť monitoring prevádzky a technického stavu prevádzky tak, ako je uvedené v tabuľke č. 18.

Tabuľka č. 18

P.č	Parameter	Frekvencia	Podmienky merania	Metóda analýzy
1.	Kontrola prevádzkovania technologických zariadení	1 x denne	kontrolu zabezpečuje obsluha prevádzky	podľa platného súboru TPP a TOO
2.	Kontrola spôsobu nakladania s nebezpečnými odpadmi, vznikajúcimi z činnosti prevádzky a spôsob zabezpečenia miest na zhromažďovanie nebezpečných odpadov	1 x týždenne	kontrolu zabezpečuje obsluha prevádzky	podľa schváleného prevádzkového predpisu
3.	Tesnosť nádrží, rozvodov a nádob, v ktorých sú skladované ZL, NO	1 x denne	kontrolu zabezpečuje obsluha prevádzky	vizuálne
4.	Skúšky tesnosti nádrží na znečisťujúce látky, záchytných vaní a rozvodov zvonku vizuálne nekontrolovateľných	Vyhláška MŽP SR č. 200/2018 Z.z.	prostredníctvom odborne spôsobilej osoby	podľa platných STN
5.	Kontrola technického stavu a funkčnú spoľahlivosť zvonku vizuálne kontrolovateľných nádrží a rozvodov	Vyhláška MŽP SR č. 200/2018 Z.z.	prostredníctvom odborne spôsobilej osoby	podľa platných STN

6.	Skúšky nepriepustnosti nádrží, záchytných vaní, rozvodov znečisťujúcich látok po oprave, rekonštrukcii alebo odstávke dlhšej ako jeden rok	Vyhláška MŽP SR č. 200/2018 Z.z.	prostredníctvom odborne spôsobilej osoby	podľa platných STN
7.	Kontrola potrubných rozvodov na dopravu znečisťujúcich látok, všetkých ventilov, prírubových spojov a čerpadiel	1 x denne	kontrolu zabezpečuje obsluha prevádzky	vizuálne
8.	Kontrola vodomeroz a odčítanie spotreby vody	1 x mesačne	kontrolu zabezpečuje obsluha prevádzky	podľa prevádzkového predpisu
9.	Kontrola neporušenosti rozvodov vody	1 x týždenne	kontrolu zabezpečuje obsluha prevádzky	podľa prevádzkového predpisu
10.	Kontrola kanalizačnej siete, potrubných rozvodov odpadovej vody a vody z povrchového odtoku, patriaca do správy PS 18	1 x za 6 mesiacov	kontrolu zabezpečuje obsluha prevádzky	podľa prevádzkového predpisu
11.	Čistenie a údržba kanalizačnej siete, potrubných rozvodov odpadovej vody, patriaca do správy PS 18	podľa výsledkov kontroly	zabezpečuje obsluha prevádzky	podľa prevádzkového predpisu
12.	Mikrobiologická kontrola uzavretých vodných systémov	2 x mesačne	kontrolu zabezpečí prevádzkovateľ	podľa platných metodík

STN – Slovenská technická norma

\* po zistení nedostatkov a závad pri kontrole zaznamenať vykonanie kontroly do prevádzkovej evidencie

**I.8. Podávanie správ****I.8.1.** Úplné správy budú uchovávané u prevádzkovateľa a predkladané podľa tabuľky č. 19.

Tabuľka č. 19

Náplň správy	Frekvencia podávania správ	Dátum dodania správy	Forma správy	Príjemca správy
IPKZ				
Kompletné údaje o prevádzke a jej emisiách do ovzdušia a vôd v súlade so zákonom o IPKZ – NRZ	1 x rok	Do 28. februára nasledujúceho roka	Písomná, resp. elektronická	SHMÚ, Inšpekcia
Ochrana ovzdušia				
Oznámenie o množstve vypustených znečisťujúcich látok podľa schváleného výpočtu	1 x rok	Do 28. februára nasledujúceho roka	Elektronická	Inšpekcia (na vyžiadanie), OÚ Ružomberok

Úplné a pravdivé informácie o zdrojoch znečisťovania ovzdušia, emisiách a dodržiavaní emisných limitov za uplynulý kalendárny rok (NEIS)	1 x rok	Do 28.februára nasledujúceho roka	Elektronická do NEIS	OÚ Ružomberok, Inšpekcia (na vyžiadanie)
Ochrana vôd				
Výsledky monitorovania vôd	1 x rok	Do 28.februára nasledujúceho roka	Písomná, resp. elektronická	Inšpekcia
Odpady				
Ohlásenia o vzniku odpadu a nakladaní s ním typ „P“ a „R“	1 x rok	Do 28.februára nasledujúceho roka	Písomná, resp. elektronická	Inšpekcia, OÚ Ružomberok
Pôda				
Výsledky monitoringu pôdy	1 x za 10 rokov	Do 28.februára nasledujúceho roka	Písomná, resp. elektronická	Inšpekcia
Ostatné				
Záznamy alebo protokoly z kontrol dotknutých orgánov.	Po predložení hotových správ	do 10 dní od obdržania	Písomná, resp. elektronická	Inšpekcia
Mimoriadne udalosti, havárie a nadmerný okamžitý únik emisií.	Podľa výskytu	Hlásenie ihneď	Písomná, resp. elektronická	Dotknuté orgány podľa schválených havarijných plánov a STPP a TOO
		Záverečné správy do 60 dní od vzniku		
Súhrnná správa dokladujúca plnenie všetkých termínovaných podmienok integrovaného povolenia.	1 x rok	Do 28.februára nasledujúceho roka	Písomná, resp. elektronická	Inšpekcia

OÚ Ružomberok – Okresný úrad Ružomberok, oddelenie starostlivosti o životné prostredie, SHMÚ – Slovenský hydrometeorologický ústav, Inšpekcia – odbor integrovaného povoľovania a kontroly Žilina, NEIS – národný emisný informačný systém, NRZ – národný register znečistenia (el. systém kde sa zadávajú údaje, nedá sa odtiaľ vytiahnuť doklad, ktorý by prevádzkovateľ vedel poslať inšpekcii), môže byť inšpekcii zaslaný elektronicky, formou „Prt Scr“.

**I.7.2.** Prevádzkovateľ je povinný viesť prehľadným spôsobom umožňujúcim kontrolu stálu a priebežnú prevádzkovú evidenciu v rozsahu všeobecne záväzných právnych predpisov v životnom prostredí a schválených prevádzkových predpisov o podstatných ukazovateľoch prevádzky a evidované údaje uchovávať najmenej 6 rokov.

- I.7.3.** Výsledky vykonaných meraní musí prevádzkovateľ zaznamenávať do prevádzkovej evidencie. Výsledky monitoringov vykonávaných externými organizáciami musia byť uložené u prevádzkovateľa. Do prevádzkovej evidencie musí prevádzkovateľ zaznamenávať aj časové údaje o vykonaných pozorovaniach a meraniach a tiež mimoriadne okolnosti, ktoré nastali v priebehu pozorovania, merania, alebo v období od posledného merania.

## **J. Opatrenia pri zmene technológie a opatrenia pre prípad zlyhania činnosti v prevádzke**

- J.1.** Všetky zmeny v prevádzke musí prevádzkovateľ neodkladne hlásiť inšpekcii.
- J.2.** V prípade zlyhania činnosti postupovať aj podľa opatrení uvedených v Súboroch TPP a TOO, v havarijnom pláne, v prevádzkových predpisoch.

## **K. Opatrenia pre prípad skončenia činnosti v prevádzke**

- K.1.** Neodkladne oznámiť inšpekcii rozhodnutie o skončení činnosti v prevádzke.
- K.2.** Do 1 mesiaca po oznámení o skončení činnosti v prevádzke predložiť inšpekcii Správu o plánovanom ukončení činnosti spolu s opatreniami na vylúčenie rizík znečisťovania z prevádzky po ukončení jej činnosti a na prinavrátenie miesta prevádzky do uspokojivého stavu.
- K.3.** Po definitívnom ukončení činnosti je prevádzkovateľ povinný posúdiť stav kontaminácie pôdy a podzemných vôd znečisťujúcimi látkami, ktoré prevádzka v procese výroby na základe povolenia používala, produkovala alebo vypúšťala. Ak prevádzka spôsobila významné znečistenie pôdy alebo podzemných vôd znečisťujúcimi látkami v porovnaní so stavom uvedeným vo východiskovej správe, je prevádzkovateľ povinný prijať potrebné opatrenia na odstránenie znečistenia a vrátenie miesta do pôvodného stavu uvedeného vo východiskovej správe.

## **O d ô v o d n e n i e:**

Inšpekcia, ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a § 10 zákona č. 525/2003 Z.z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, podľa § 32 ods. 1 písm. a) zákona o IPKZ, na základe žiadosti prevádzkovateľa, doručenej inšpekcii dňa 02.09.2024 a vykonaného konania podľa § 19 ods. 1 zákona o IPKZ a zákona o správnom konaní vydáva zmenu integrovaného povolenia č. 4490/770620304/1092-Pt zo dňa 14.11.2006 v znení jeho neskorších zmien pre prevádzku „Výroba papiera – papierenský stroj č. 18“, prevádzkovateľa Mondi SCP, a.s., Tatranská cesta 3, 034 17 Ružomberok, IČO: 31 637 051.

Správny poplatok podľa sadzobníka správnych poplatkov zákona č.145/1995 Z.z. o správnych poplatkoch v znení neskorších predpisov sa neukladá, nakoľko zmena integrovaného povolenia nemá charakter podstatnej zmeny.

Integrované konanie začalo dňom podania žiadosti na inšpekciu.

Inšpekcia v zmysle § 11 ods. 10 písm. b), c) a d) zákona o IPKZ upustila od zverejnenia žiadosti podľa § 11 ods. 5 písm. c), zverejnenia výzvy a informácií podľa § 11 ods. 5 písm. d) a požiadania

obce podľa § 11 ods. 5 písm. e) zákona o IPKZ z dôvodu, že sa nejednalo o konanie podľa § 11 ods. 9 zákona.

Inšpekcia v zmysle zákona o správnom konaní a v súlade s § 11 ods. 5 písm. a) zákona o IPKZ upovedomila účastníkov konania a dotknuté orgány o začatí integrovaného konania listom č. 9966/77/2024-34390/2024/770620304/Z9 zo dňa 18.09.2024 a určila lehotu na podanie vyjadrenia 30 dní od doručenia upovedomenia, pričom uviedla, že vyjadrenie dotknutého orgánu musí podľa § 12 ods. 1 zákona o IPKZ obsahovať návrh podmienok povolenia, ktoré dotknutý orgán uplatňuje v integrovanom povoľovaní.

Zároveň inšpekcia upovedomila účastníkov konania a dotknuté orgány, že ak žiadny z účastníkov konania o nariadenie ústneho pojednávania nepožiada, inšpekcia podľa § 11 ods. 10 zákona o IPKZ upustí od jeho nariadenia. Inšpekcia podľa § 11 ods. 10 zákona o IPKZ upustila od ústneho pojednávania z dôvodu, že v určenej lehote žiadny z účastníkov konania nepožiadala o nariadenie ústneho pojednávania.

V stanovenej lehote bolo inšpekcii doručené vyjadrenie:

OÚ Ružomberok, OSŽP, č. OU-RK-OSZP-2024/009168-002 zo dňa 01.10.2024:

OÚ Ružomberok, odbor starostlivosti o životné prostredie, ako príslušný orgán štátnej správy ochrany ovzdušia podľa § 44 ods. 1 písm. i) zákona NR SR č. 146/2023 Z.z. o ochrane ovzdušia a o zmene a doplnení niektorých zákonov vydáva vyjadrenie podľa § 25 ods. 2 písm. i) zákona NR SR č. 146/2023 Z.z. o ochrane ovzdušia a o zmene a doplnení niektorých zákonov potrebné na vydanie povolenia pre stacionárny zdroj, ktorý je súčasťou prevádzky podliehajúcej povoľovaniu podľa osobitného predpisu.

4.36.1 18 Papierenský stroj, PS 18

Kategorizovaného podľa vyhlášky MŽP SR č. 248/2023 Z.z. o požiadavkách na stacionárne zdroje znečisťovania ovzdušia:

4. CHEMICKÝ PRIEMYSEL

4.36.1 Výroba a zušľachtovanie papiera, lepenky s projektovaným výkonom v t/d  $\geq 20$

- vzhľadom k predmetu zmeny integrovaného povolenia č. 4490/770620304/1092-Pt zo dňa 14.11.2006 (aktualizácia opisu prevádzky v časti B. Opis prevádzky a technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke, prehodnotenie a aktualizácia podmienok integrovaného povolenia, ktoré vyplynuli z kontroly v prevádzke, aktualizácia podmienok integrovaného povolenia v časti D. Opatrenia pre minimalizáciu, nakladanie, zhodnotenie, zneškodnenie odpadov s aktuálnym znením legislatívnych predpisov na úseku odpadového hospodárstva a zmena alebo zrušenie všetkých neaktuálnych podmienok povolenia a zosúladenie opisu prevádzky a podmienok v integrovanom povolení so skutočným stavom v prevádzke) Okresný úrad Ružomberok, OSZP nemá žiadne požiadavky na predmetný stacionárny zdroj znečisťovania ovzdušia a súčasne neurčuje žiadne podmienky prevádzkovania predmetného stacionárneho zdroja znečisťovania ovzdušia vzťahujúce sa na aktualizáciu opisu prevádzky, technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke a k prehodnoteniu a aktualizácii podmienok integrovaného povolenia, ktoré vyplynuli z kontroly v prevádzke.

*Stanovisko inšpekcie:* OÚ Ružomberok si neuplatnil žiadne požiadavky, preto sa o nich nerozhodovalo.

Predmetom zmeny integrovaného povolenia bolo:

- inšpekcia aktualizovala opis prevádzky na súčasný stav,
- inšpekcia aktualizovala podmienky integrovaného povolenia,
- inšpekcia vyňala neaktuálne termínované podmienky,

- inšpekcia prehodnotila integrované povolenie v súvislosti s povinnosťou predkladať monitoring v zmysle platných právnych predpisov.

Povoľovaná prevádzka nemá významný negatívny vplyv na životné prostredie cudzieho štátu, a preto cudzí dotknutý orgán nebol požiadaný o vyjadrenie, a ani sa nezúčastnil povoľovacieho procesu.

Inšpekcia na základe preskúmania a zhodnotenia predloženej žiadosti a vykonaného konania zistila, že sú splnené podmienky podľa zákona o IPKZ a podľa zákona o správnom konaní, ktoré boli súčasťou integrovaného povoľovania a preto rozhodla tak, ako sa uvádza vo výrokovej časti tohto rozhodnutia.

### **P o u č e n i e:**

Proti tomuto rozhodnutiu podľa § 53 a § 54 zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov možno podať na Slovenskú inšpekciu životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Žilina, odbor integrovaného povoľovania a kontroly odvolanie do 15 dní odo dňa doručenia písomného vyhotovenia rozhodnutia účastníkovi konania. Ak toto rozhodnutie po vyčerpaní prípustných riadnych opravných prostriedkov nadobudne právoplatnosť, jeho zákonnosť môže byť preskúmaná súdom.

Ing. Mariana Martinková  
riaditeľka

Doručuje sa:

1. Mondi SCP, a.s., Tatranská cesta 3, 034 17 Ružomberok
2. Mesto Ružomberok, Nám. A. Hlinku č. 1/27, 034 16 Ružomberok

Po nadobudnutí právoplatnosti rozhodnutia:

3. Okresný Úrad Ružomberok, OSŽP, Nám. A. Hlinku 74, 034 01 Ružomberok